КЛИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

КЛИНМАШ

«...Как государство богатеет,
И чем живет, и почему
Не нужно золота ему,
Когда простой продукт имеет...»

СДЕЛАНО В РОССИИ

КАТАЛОГ

сельскохозяйственной техники

www.klinmash.com

«...Умом Россию не понять,
Аршином общим не измерить:
У ней особенная стать -
В Россию можно только верить...»

Ф. И. Тютчев

Клинский Машиностроительный Завод производит сельскохозяйственную технику для хранения и предпродажной подготовки овощей и занимает лидирующие позиции в данном сегменте Российского рынка.

Это современный машиностроительный комплекс полного цикла, оснащенный новейшим промышленным оборудованием, имеющий собственное конструкторско-инжиниринговое бюро и собственный отдел разработки программного обеспечения.

Большинство серийных моделей наших машин ничем не уступают лучшим европейским аналогам, а некоторые даже превосходят их по степени защиты автоматики, ремонтопригодности, технологичности и производительности. Однако, в отличие от европейской, нашу сельхозтехнику можно купить по гораздо более разумной цене, не зависящей от волатильности валютного рынка.

Мы имеем значительный, а в отдельных случаях уникальный опыт, в реализации сложных комплексных проектов с полной автоматизацией технологических линий, объединяющих не только нашу, но и сложную импортную технику заказчика. В таких линиях применяются многообразные транспортерные развязки общей протяженностью порой более километра. Индивидуально проектируются сложные узлы и механизмы регулировки направлений потоков и скорости подмеса продукта.

Специалисты нашего завода разрабатывают, изготавливают и успешно применяют высоко - производительные ленточные транспортеры длинной 30, 50, 70 и даже 100 п/м, позволяющие перемещать продукт как внутри помещений, так и из одного здания в другое с высокой скоростью и в больших объемах.

Во всех машинах, механизмы которых постоянно находятся в водной среде, вместо обычных металлических подшипников применяются полиамидные подшипники скольжения, которые совсем не подвержены коррозии.

Все шкафы управления комплектуются электроавтоматикой только премиального сегмента - Shneider, Eaten, ABB, Danfoss, Omron, Lenze и имеют многоуровневую защиту техники и персонала, что позволяет безопасно работать во влажных помещениях.

В отличии от всех наших конкурентов, мы наладили собственное производство гидравлических станций для нашей техники. Сами делаем рукава высокого давления, комплектуем и собираем все гидро-комплекты, закупая только самые качественные элементы гидравлики.

Благодаря широкому применению полиамидных ограничителей, демпферных материалов и гасителей падения, производимое нами оборудование обеспечивает максимально бережное воздействие на продукт в процессе всех технологических операций.

Клинмаш - ваш надежный партнер, проектирующий и выпускающий разнообразную, производительную и качественную технику и составляющий серьезную конкуренцию европейским и американским производителям.

Как показывает наша героическая история, климат среднерусской равнины предназначен, прежде всего... для уничтожения неприятеля.

И мы с большим уважением относимся к людям, способным в таких не самых благоприятных условиях создавать успешные агропредприятия, выращивать и собирать богатые урожаи, обеспечивая продовольственную безопасность страны.

Надеюсь, наш завод сможет предложить сельским труженикам надежные и производительные машины и качественное технологическое оборудование.

Россия – великая держава и не должна зависеть как от импорта основной сельскохозяйственной продукции, так и от поставок зарубежной техники для её сохранения и переработки.

Жальнин Андрей Владимирович,
Председатель
Совета Директоров

СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННАЯ ТЕХНИКА ДЛЯ

страница 22-23 **МУЛЬТИГОЛОВОЧНЫЕ ВЕСОВЫЕ СТАНЦИИ**
ВС-10, ВС-12

страница 24-25 **ВЕСОВЫЕ ДОЗАТОРЫ**
ВД-50, ВД-50У, СВД-50У

страница 8-19 **ПРИЕМНО-СОРТИРОВОЧНЫЕ БУНКЕРЫ**
ПСБ-60Г/Эл/гибрид/ГМ/Эл-W,ЭлИН, ПСБ-40Г/Эл, 60Севок/40Севок, ПСБ-70Эл, ПСБ-30Эл, ПСБ-25Эл

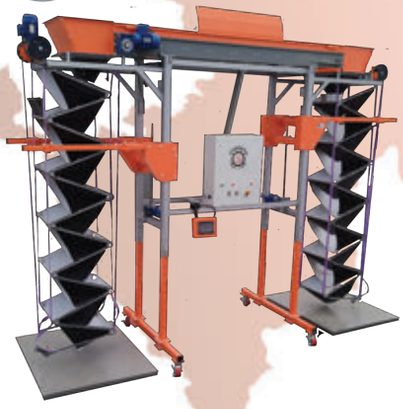
страница 26-27 **МАШИНЫ АВТОМАТИЧЕСКОЙ УПАКОВКИ В СЕТКУ**
УМ-30, УМ-50, МУС-25

страница 32 **МАШИНЫ РУЧНОЙ ЗАТАРКИ**
МЗ-2, МЗ-3

страница 40-41 **ПАЛЛЕТАЙЗЕРЫ**
ПНЗ-12, ПВЗ-36

страница 67-71 **ОПРОКИДЫВАТЕЛИ КОНТЕЙНЕРОВ**
ОК-1-12, ОК-2-12, ВОК ОК-НБ-1, ОК-НБ-2, ОК-БМ

страница 44-45 **УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ КОНТЕЙНЕРОВ И БИГ-БЭГОВ**
УЗ-1, УЗ-2, УЗ-1В, УЗ-2В



страница 74-75 **НАКЛОННЫЕ КОНВЕЙЕРЫ**
НК-70, НК-65, НК-40

страница 76-77 **НАКОПИТЕЛЬНЫЕ БУНКЕРЫ**
НБ-100/50/40/20/15/10/5

страница 56-57 **ОБРЕЗЧИКИ ЛУКА**
ОЛ-8/8П, ОЛ-12/12П

страница 49-53 **КАЛИБРОВОЧНЫЕ МАШИНЫ**
РСК-4, РСК-5, РК-3-12/4-12, РК-3-15/4-15, СК-90

КЛИН

КЛИН
МАШИНОСТР
ЗАВ

ХРАНЕНИЯ И ПРЕДПРОДАЖНОЙ ПОДГОТОВКИ

страница 20-21 **ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ БУРТОУКЛАДЧИКИ** Б-125, Б-145

страница 33-40 **МОЙКИ ОВОЩЕЙ, КАМНЕУЛОВИТЕЛЯ** М-35, М-25, М-20Комби, М-10, МПЗ-15, ЦК-2

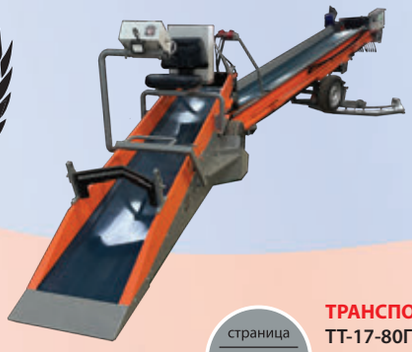
страница 41 **ФЕТРОВЫЕ СУШКИ** СФ-17, СФ-10

страница 60-61 **ПРОТРАВЛИВАЮЩИЕ КОМПЛЕКСЫ** ПК-РИ-3Т-17, ПК-60, ПК-60У

страница 47 **МАШИНЫ МОЙКИ КОНТЕЙНЕРОВ** ММК-2, ММК-0

страница 34 **МАШИНА ПОЛИРОВКИ ОВОЩЕЙ** П-12

страница 58-59 **ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ СКУТЕРЫ-ПОДБОРЩИКИ** ТП-40, ТП-60



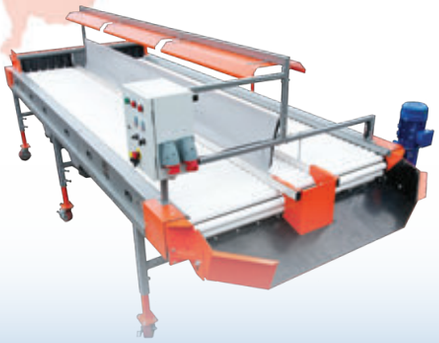
страница 72 **ПРИЕМНО-ПОДАЮЩИЕ БУНКЕРЫ** БМ-400, БМ-600

страница 73 **ПРИЕМНО-ПОДАЮЩИЕ БУНКЕРЫ** БК-26, БК-12

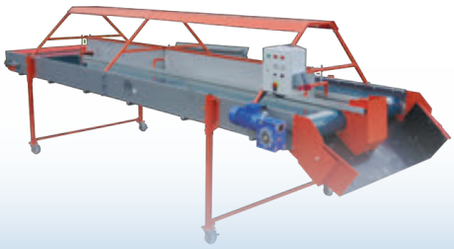
страница 78-79 **ТРАНСПОРТЕР** ТТ-17-80Г/Эл, ТТ-14-80Г/Эл, Т-6Г/Эл, Т-9Г/Эл, Т-12Г/Эл

страница 55 **МАШИНЫ СУХОЙ ОЧИСТКИ** СО-16, СО-10

страница 62-63 **РОЛИКОВЫЕ ИНСПЕКЦИОННЫЕ СТОЛЫ** РИ-3Т, РИ-4,5Т, РИ-3К



страница 64-65 **ЛЕНТОЧНЫЕ ИНСПЕКЦИОННЫЕ СТОЛЫ** ЛИ-3, ЛИ-6



МАШ

НСКИЙ
РОИТЕЛЬНЫЙ
ВОД

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДСТАВЛЕННОЕ В КАТАЛОГЕ

Оборудование для закладки и выемки с хранения овощей

Приемно-сортировочные бункеры	ПСБ-60Г/Эл/Гибрид/ГМ/Эл-W/Эл-ИН, ПСБ-40Г/Эл, ПСБ-60Севок/40Севок, ПСБ-70Эл, ПСБ-30Эл, ПСБ-25Эл	8-19
Телескопические буртоукладчики	Б-125, Б-145	20-21
Двухсекционные телескопические транспортеры	ТТ-17-80Г/Эл, ТТ-14-80Г/Эл	78
Односекционные транспортеры	Т-6Г/Эл, Т-7Г/Эл, Т-9Г/Эл, Т-12Г/Эл	79
Телескопические скутеры подборщики (крот)	ТП-60, ТП-40	58-59
Наклонные конвейеры	НК-70, НК-65, НК-40	74-75
Универсальные заполнители контейнеров и биг-бэгов	УЗ-2, УЗ-1, УЗ-2В, УЗ-1В, УЗК	44-45
Автоматический наполнитель контейнеров	АНК-2	46
Длинные ленточные транспортеры	ДЛТ 20/100	66

Оборудование для предпродажной подготовки овощей

Машина полировки овощей	П-12	34
Машины сухой очистки	СО-16, СО-10	55
Мойки овощей и комплексы предварительного замачивания	М-35, М-25, М-20 Комби, М-10, МПЗ 10/15	35-40
Фетровые сушки	СФ-17, СФ-10	41
Роликовые инспекционные столы	РИ-3Т, РИ-4,5Т, РИ-3К, РИ-2-900	62-63
Ленточные инспекционные столы	ЛИ-6, ЛИ-3	64-65
Опрокидыватели контейнеров	ОК-1/2-12, ВОК, ОК-НБ-1/2, БОК-180/360	67-71
Приемно-подающие бункеры	ПБ-40, БК-26, БК-12	73
Квадратные приемно-подающие бункеры	БМ-600, БМ-400	72
Камнеуловитель циклонный	ЦК-2	37
Накопительные бункеры	НБ-100, НБ-50, НБ-40, НБ-20, НБ-15/10/7/5	76-77

Оборудование для сортировки овощей

Рамочные калибровщики	РСК-4, РСК-5	49
Радиальные калибровщики	РК-3-12, РК-4-12, РК-3-15, РК-4-15	50
Сетчатый калибровщик	СК-90	51
Калибровщики моркови по длине	КМД-1500, КМД-1000	48
Вальцовые калибровщики	ВСК-6-1200/1600/2000, ВСК-12-1200/1600/2000	52-53

Оборудование для взвешивания и фасовки овощей

Паллетайзеры нижней и верхней загрузки	ПНЗ-12, ПВЗ-36	42-43
Мультиголовочные весовые станции	ВС-12Л, ВС-12В, ВС-10Л, ВС-10В	22-23
Весовые дозаторы	СВД-50У, ВД-50У, ВД-50	24-25
Машины автоматической упаковки в сетку	УМ-50, УМ-30, МУС-25	26
Машина упаковки маленьких мешков в большие	УМБ-25	27
Машина упаковки в полиэтилен	УМП-5	29
Машина зашивки мешков	МЗМ-50	28
Машины ручной затарки	МЗ-3, МЗ-2	32

Оборудование для лука, чеснока и капусты

Обрезчики лука	ОЛ-12, ОЛ-12П, ОЛ-8, ОЛ-8П	56-57
Машина удаления камней из лука-севка	КУЛС-12	54
Модуль очистки капусты	ОКВ-2	30
Машина сухой очистки чеснока	МСО-18Ч	33

Дополнительное оборудование

Дозирующий бункер «Even-flow»	ДБВ-1200	31
Машина для контроля веса	МКВ-5	33
Протравливающие комплексы	ПК-60, ПК-60У, ПК-РИ-3Т-17	60-61
Мойки контейнеров	ММК-2, ММК-0	47
Прутковый встряхивающий транспортер	ПВТ-3	80
Загрузочные, отводящие конвейеры и транспортеры	ТЗК-С	80
Технологические конвейеры	ТК	81

Дополнительное оборудование

Стол поворотный	СП-140	81
Ворохоочиститель	ВО-6	33
Мобильная установка ручного затаривания	МУРЗ-4	33

МЫ ТАКЖЕ ПРОИЗВОДИМ И ДРУГИЕ МАШИНЫ ПО СПЕЦИАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ И АДАПТИРУЕМ ИХ К ПОТРЕБНОСТЯМ И УСЛОВИЯМ ПОКУПАТЕЛЯ

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

ПСБ-60г

ПРИЕМНО-СОРТИРОВОЧНЫЕ БУНКЕРЫ

Гидравлический привод обеспечивает больший диапазон плавности и скорости вращения, включая функцию ТУРБОКЛИН. Но гидравлика более чувствительна к перегреву, сложнее в сервисе, дороже и проблемней закупка запчастей и требует более регулярного техобслуживания.

С гидравлическим приводом и функцией скоростной очистки вальцов

Технические характеристики

Условная производительность (т/ч), до	60
Длина, мм	8300
Ширина кузова, мм	3100
Ширина донного транспортера, мм	2000
Длина донного транспортера, мм	6000
Условная вместимость бункера (м^3)	16
Количество вальцов сепаратора, шт	14
Количество фракций	3-4
Суммарная мощность, кВт	11

Преимущества

✓ Гидравлический регулятор потоков BUCHER (Швейцария) лучше других аналогов позволяет сохранять постоянное рабочее давление на всех участках гидротрассы.

✓ Автоматическая регулировка скорости донного транспортера в зависимости от вала продукта.

✓ Прутковый обрезиненный транспортер с механизмом встряхивания для бэби картофеля. Реверсивные отводящие транспортёры выдвигаются в любую удобную сторону.

✓ Механизм автоматического раздвижения вальцов тремя гидроцилиндрами.

✓ Гидростанция собственного производства имеет режим скоростной очистки вальцов (ТУРБОКЛИН).

✓ По периметру донного транспортера установлена полиуретановая отбортовка.

✓ Нижняя задняя часть приемного бункера дополнительно укреплена резинометаллическими накладками.

✓ Верхний защитный тент над вальцовой группой.

✓ Изменяемый угол наклона донного транспортера и сепарирующего модуля позволяет регулировать интенсивность потока и точность калибровки.

Электропривод обеспечивает стабильную работу в широком диапазоне температур и требует минимального техобслуживания. Более простой сервис и доступные недорогие запчасти. Нет функции турбоклин, но первые витые металлические спирали хорошо отбивают грязь и легко очищаются сами.

ПСБ-60эл

С электрическим приводом

Технические характеристики

Условная производительность (т/ч), до	60
Длина, мм	9150
Ширина донного транспортера, мм	2000
Длина донного транспортера, мм	6000
Ширина кузова, мм	3100
Количество вальцов сепаратора, шт	12
Условная вместимость бункера ($м^3$)	16
Количество фракций	3-4
Суммарная мощность, кВт	12,7

Преимущества

✓ Очень информативный пульт дистанционного управления с сенсорным ж/к дисплеем, на который выводится вся диагностика узлов машины крепиться к раме магнитным держателем. Он позволяет настраивать скорость вращения вальцов, донного транспортера и производить другие манипуляции, находясь в любом удобном месте.

✓ Автоматическая регулировка скорости донного транспортера в зависимости от вала продукта.

✓ Электродвигатель привода донного транспортера оснащен независимой системой принудительного охлаждения, которая исключает, перегрев при работе в жаркий сезон, даже на самой малой скорости.

✓ Задняя нижняя задняя часть приемного бункера дополнительно укреплена резинометаллическими защитными накладками.

✓ Шкаф управления размещен под днищем донного транспортера. Для обслуживания и замены автоматики горизонтальная панель удобно выдвигается посредством шариковых направляющих.

✓ Автоматическое раздвижение посредством линейных актуаторов.

✓ Возможность установки пруткового обрезиненного транспортера с механизмом встряхивания для мелкой фракции.

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

ПРИЕМНО-СОРТИРОВОЧНЫЕ БУНКЕРЫ

ПСБ-60 гибрид

Сочетание электрического привода донного транспортера и гидравлического привода вальцовых групп и отводящих конвейеров исключает перегрев гидравлики и обеспечивает непрерывность процесса закладки овощей на хранение.

С гибридным приводом и функцией скоростной очистки вальцов

Технические характеристики

Условная производительность (т/ч), до	65
Длина, мм	8300
Ширина кузова, мм	3100
Ширина донного транспортера, мм	2000
Длина донного транспортера, мм	6000
Условная вместимость бункера ($м^3$)	16
Количество вальцов сепаратора, шт	14
Количество фракций	3-4
Суммарная мощность, кВт	14

Преимущества

✓ Непрерывность процесса закладки овощей на хранение.

✓ Гидравлический регулятор потоков BUCHER (Швейцария) лучше других аналогов позволяет сохранять постоянное рабочее давление на всех участках гидротрассы.

✓ Механизм автоматического раздвижения вальцов тремя гидроцилиндрами.

✓ Прутковый обрезиненный транспортер с механизмом встряхивания для бэби картофеля. Реверсивные отводящие транспортёры выдвигаются в любую удобную сторону.

✓ Автоматическая регулировка скорости донного транспортера в зависимости от вала продукта.

✓ Электродвигатель донного транспортера оснащен независимой системой принудительного охлаждения.

✓ Гидростанция собственного производства имеет режим скоростной очистки вальцов (ТУРБОКЛИН).

✓ Нижняя задняя часть приемного бункера дополнительно укреплена резинометаллическими накладками.

✓ Мощный 4-х ступенчатый редуктор донного транспортера итальянского производителя TRAMOK.

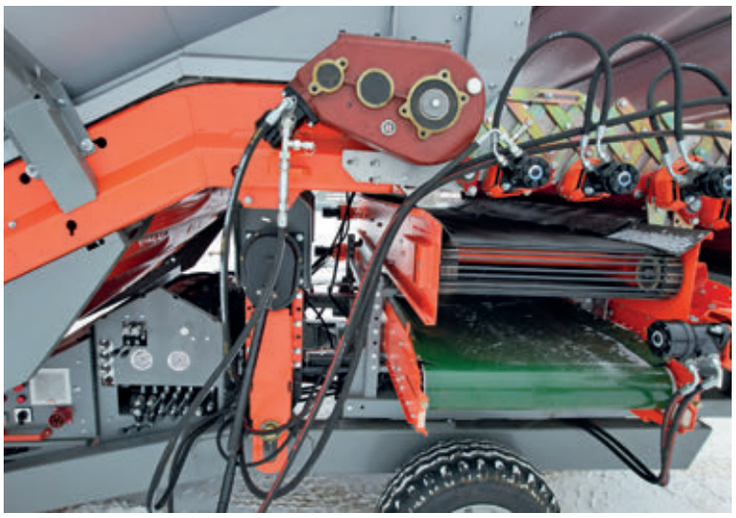
✓ По периметру донного транспортера установлена полиуретановая отбортовка.

✓ Изменяемый угол наклона донного транспортера и сепарирующего модуля позволяет регулировать интенсивность потока и точность калибровки.

ПСБ-60ГМ

Спроектирован на основе наиболее удачных конструктивных решений трех самых известных европейских производителей Grimme, Miedema и Bijlsma Hercules. Все габаритные параметры заданы на основе Grimme. Оптимизация необоснованно сложных и дорогих решений позволила повысить ремонтопригодность и надежность, а также снизить себестоимость.

С гидравлическим приводом и функцией скоростной очистки вальцов



Технические характеристики

Условная производительность (т/ч), до	60
Длина, мм	8000
Ширина донного транспортера, мм	2000
Длина донного транспортера, мм	6000
Ширина кузова, мм	3100
Количество вальцов сепаратора, шт	12
Условная вместительность бункера ($м^3$)	6
Количество фракций	3-4
Суммарная мощность, кВт	11

Преимущества

✓ Автоматический механизм раздвижения вальцов с помощью трех гидроцилиндров приводится в движение кнопкой на панели управления и позволяет хорошо видеть размер выставляемой фракции.

✓ Гидростанция собственного производства собрана из качественных комплектующих и имеет режим скоростной очистки вальцов ТУРБОКЛИН.

✓ Уникальный гидравлический регулятор потоков BUCHER (Швейцария) лучше других аналогов позволяет сохранять постоянное рабочее давление на всех участках гидротрассы, что значительно уменьшает опасность перегрева и обеспечивает равномерное вращение всех вальцов и транспортеров.

✓ Автоматическая регулировка скорости донного транспортера в зависимости от толщины слоя продукта.

✓ При использовании дополнительного пруткового транспортера можно отделить четвертую фракцию – бэби картофель.

✓ Задняя нижняя часть кузова дополнительно укреплена защитными 10 мм резино-металлическим накладками.

✓ Привод донного транспортера обеспечивает качественный гидравлический редуктор итальянской фирмы BERMA.

ПСБ-60Эл-W

Используется в линиях, где требуется подача третьей фракции продукта не, как обычно – влево и вправо, а ровно прямо на ПСБ-60Эл-W телескопический или иной транспортер шириной до 800 мм.

С электрическим приводом

Пульт дистанционного управления с сенсорным ж/к дисплеем

Технические характеристики

Условная производительность (т/ч), до	60
Длина, мм	9150
Ширина кузова, мм	3100
Ширина донного транспортера, мм	2000
Длина донного транспортера, мм	6000
Условная вместимость бункера ($м^3$)	6
Количество вальцов сепаратора, шт	12
Количество фракций	3-4
Суммарная мощность, кВт	12,7

Преимущества

✓ На пульт управления выводится вся диагностика узлов машины. Он крепиться к раме магнитным держателем и позволяет оператору настраивать скорость вращения вальцов, донного транспортера и производить другие манипуляции, находясь в любом удобном для визуального наблюдения месте.

✓ Электродвигатель привода донного транспортера оснащен независимой системой принудительного охлаждения, которая исключает, перегрев при работе в жаркий сезон даже на самой малой скорости.

✓ Нижняя задняя часть приемного бункера укреплена резинометаллическими накладками, предотвращающими пробивание бортами самосвалов.

✓ Операционный промышленный контроллер синхронизирует режимы работы и технологические операции.

✓ Автоматическое раздвижение сортировочных вальцов посредством линейных актуаторов.

✓ Реверсивные отводящие транспортёры вальцовых групп имеют функцию выдвижения в любую сторону для лучшего стыкования с другими технологическим конвейерами или удобной установки контейнеров.

✓ Усиленная рамная конструкция и дополнительные ребра жесткости бортов надежно принимают и удерживают нужный вес и объем продукта.

Комбинированная модель электрического приемно-сортировочного бункера выполнена в единой раме с большим инспекционным комплексом. Предназначена для приемки продукта с поля с одновременной очисткой его от земли и вороха и проведением интенсивной инспекции.

ПСБ-60Эл-ИН

С электрическим приводом

Преимущества

✓ Очень информативный пульт дистанционного управления с сенсорным ж/к дисплеем, на который выводится вся диагностика узлов машины, крепиться к раме магнитным держателем.

✓ Отдельный пульт управления для инспекционного комплекса.

✓ Автоматическое раздвижение вальцов посредством линейных актуаторов.

✓ Электродвигатель привода донного транспортера оснащен независимой системой принудительного охлаждения, которая исключает, перегрев при работе в жаркий сезон даже на самой малой скорости.

✓ Автоматическая регулировка скорости донного транспортера в зависимости от толщины слоя продукта. При использовании дополнительного пруткового транспортера можно отделить четвертую фракцию – бэби картофель.

✓ Нижняя задняя часть приемного бункера укреплена резинометаллическими накладками, предотвращающими пробивание бортами самосвалов.

Технические характеристики

Условная производительность (т/ч), до	60
Длина, мм	13755
Ширина донного транспортера, мм	2000
Длина донного транспортера, мм	11600
Ширина кузова, мм	3080
Количество вальцов сепаратора, шт	7
Условная вместительность бункера (м^3)	6
Ширина сепаратора, мм	2000
Высота загрузки/выгрузки, мм	1020,955
Суммарная мощность, кВт	9,24

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

ПРИЕМНО-СОРТИРОВОЧНЫЕ БУНКЕРЫ

ПСБ-40г

Средний по объему и производительности гидравлический бункер предлагается только с двумя вальцовыми группами. Оснащен функцией турбинной очистки вальцов - ТУРБОКЛИН и шевронной лентой донного транспортера.

С гидравлическим приводом и функцией скоростной очистки вальцов

Преимущества

✓ Гидравлическим регулятор потоков BUCHER (Швейцария) лучше других аналогов позволяет сохранять постоянное рабочее давление на всех участках гидротрассы.

✓ Программируемая регулировка скорости донного транспортера в зависимости от вала продукта.

✓ Прутковый обрезиненный транспортер с механизмом встряхивания для бэби картофеля. Реверсивные отводящие транспортёры выдвигаются в любую удобную сторону.

✓ Механизм автоматического раздвижения вальцов гидроцилиндра

✓ Гидростанция собственного производства имеет режим скоростной очистки вальцов (ТУРБОКЛИН).

✓ На донном транспортере применяется шевронная многослойная резинотканевая лента (загрузочные лопатки не приклеены, а являются частью рельефа ленты).

✓ Задняя часть кузова дополнительно укреплена защитными накладками из плотной резины.

Технические характеристики

Условная производительность (т/ч), до	40
Длина, мм	6750
Ширина кузова, мм	2950
Ширина донного транспортера, мм	1400
Ширина сепаратора, мм	1600
Условная вместимость бункера ($м^3$)	10
Количество вальцов сепаратора, шт	6/12
Количество фракций	3-4
Суммарная мощность, кВт	11

✓ Верхний защитный тент над вальцовой группой.

✓ Изменяемый угол наклона донного транспортера и сепарирующего модуля позволяет регулировать интенсивность потока и точность калибровки.

ПСБ-40эл

Средний по объему электрический бункер, производительностью до 40 т/ч по желанию заказчика может поставляться с одной или двумя вальцовыми группами, с полиуретановыми и металлическими спиральными вальцами.

Отводящие транспортеры бункера могут дополнительно оснащаться универсальными устройствами ручной затарки в мягкую тару

Преимущества

✓ Пульт дистанционного управления с сенсорным ж/к дисплеем, на который выводится вся диагностика узлов машины крепиться к раме магнитным держателем. Он позволяет настраивать скорость вращения вальцов, донного транспортера и производить другие манипуляции, находясь в любом удобном месте.

✓ Возможность установки пруткового обрезиненного транспортера с механизмом встряхивания для мелкой фракции.

✓ Автоматическое раздвижение сортировочных вальцов посредством линейных актуаторов.

✓ Автоматическая регулировка скорости донного транспортера в зависисмости от вала продукта.

✓ Шкаф управления размещен под днищем донного транспортера. Для обслуживания и замены автоматики горизонтальная панель удобно выдвигается посредством шариковых направляющих.

✓ Автоматическая регулировка скорости донного транспортера в зависисмости от вала продукта.

Технические характеристики

Условная производительность (т/ч), до	40
Длина, мм	6650
Ширина кузова, мм	2950
Ширина донного транспортера, мм	1400
Ширина сепаратора, мм	1600
Количество вальцов сепаратора, шт	6/12
Условная вместительность бункера ($м^3$)	10
Количество фракций	3-4
Суммарная мощность, кВт	9,7

✓ На донном транспортере применяется шевронная многослойная резинотканевая лента (загрузочные лопатки не приклеены, а являются частью рельефа ленты).

✓ Задняя часть кузова бункера дополнительно укреплена защитными накладками из плотной резины.

ПСБ-40 Севок

Специально спроектированные приемные сортировочные бункеры для просеивания лука-севка с одной или двумя вальцовыми группами, состоящими из гладких нержавеющих валов.

Предлагается в двух вариантах комплектации:
- С двумя отводящими транспортерами.
- С одним отводящим транспортером и выгрузным лотком

Вальцовая группа не имеет функции сдвижения-раздвижения, валы расположены с фиксированным зазором 8 мм.

ПСБ-60 Севок

Каждая вальцовая группа имеет функцию сдвижения-раздвижения валов, позволяющую установить необходимый размер фракции.

ПСБ-70эл

Самый большой приемно-сортировочный бункер в нашей линейке с шириной донного транспортера и длиной сортировочных валов 2400 мм и расчетной производительностью до 70 тонн в час.

С электрическим приводом

Технические характеристики

Условная производительность (т/ч), до	70
Длина, мм	9400
Ширина кузова, мм	3170
Ширина донного транспортера, мм	2400
Длина донного транспортера, мм	11540
Условная вместительность бункера (м^3)	20
Количество вальцов сепаратора, шт	14
Количество фракций	3-4
Суммарная мощность, кВт	16,7

Преимущества

✓ Очень информативный пульт дистанционного управления с сенсорным ж/к дисплеем, на который выводится вся диагностика узлов машины, крепиться к раме магнитным держателем. Он позволяет оператору настраивать скорость вращения вальцов, донного транспортера и производить другие манипуляции, находясь в любом удобном для визуального наблюдения месте.

✓ Два электродвигателя привода донного транспортера оснащены независимой системой принудительного охлаждения, которая исключает, перегрев при работе в жаркий сезон даже на самой малой скорости.

✓ Автоматическое раздвижение сортировочных вальцов посредством линейных актуаторов.

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

ПСБ-30ЭЛ

Бункер производительностью до 30 т/ч предлагается в нескольких версиях:
- ***с одной или двумя вальцовыми группами***
- ***с отводящими транспортерами или выгрузными лотками***
- ***вальцы полиуретановые, витые металлические спирали или резиновые звездочки.***

С электрическим приводом

Технические характеристики

Условная производительность (т/ч), до	30*
Длина, мм	6000
Ширина кузова, мм	3000
Высота, мм	2500
Условная вместимость бункера (м³)	8
Ширина сепаратора, шт	1200
Количество вальцов сепаратора, шт	12
Количество вальцовых групп, шт	1-2
Количество фракций	3-4

Преимущества

✓ На донном транспортере применяется шевронная многослойная резинотканевая лента (загрузочные лопатки не приклеены, а являются частью рельефа ленты).

✓ Электродвигатель донного транспортера оснащен независимой системой принудительного охлаждения.

✓ Реверсивные отводящие транспортёры могут выдвигаться в любую удобную сторону.

✓ Возможна установка пруткового обрезиненного транспортера с механизмом встряхивания для бэби-картофеля.

✓ Задняя нижняя часть кузова бункера дополнительно укреплена резино-металлическими защитными накладками толщиной 10 мм.

✓ Предусмотрена автоматическая регулировка скорости донного транспортера в зависимости от вала продукта.

ПСБ-25эл

Самый малый и доступный по стоимости приемный сортировочный бункер с производительностью до 25 т/ч и объемом кузова 6 кубов.

Предлагается только в электрической версии с одной вальцовой группой, отводящим транспортером и выгрузным лотком

Может оснащаться дополнительным вальцовым калибровщиком ВСК-6-1200 для более полноценной калибровки продукта на две фракции с отделением земли и мусора

Преимущества

✓ На донном транспортере применяется шевронная многослойная резинотканевая лента (загрузочные лопатки не приклеены, а являются частью рельефа ленты).

✓ Удобный ручной гидравлический привод раздвижения сортировочных вальцов.

Технические характеристики

Условная производительность (т/ч), до	25
Количество вальцов сепаратора, шт	6
Ширина сепаратора, мм	1200
Условная вместимость бункера (м³)	6

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

Б-125

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ БУРТОУКЛАДЧИКИ

Применяются для закладки продукта в бурты навального хранения и для загрузки в транспортные средства, накопительные бункеры или контейнеры.

Благодаря 14,5 метровой загрузочной стреле Б - 145 может непрерывно, без лишних перестановок, загружать более широкие хранилища (на 4 метра шире, чем аналогичная модель Б - 125 с длиной стрелы 12,5 метра)

Преимущества

✓ Внешний блок дистанционного управления с системой джойстиков может крепиться на шее оператора, позволяя его рукам удобно манипулировать движениями машины.

✓ Качественная автоматическая гидростанция собственного производства.

✓ Программируемый промышленный контроллер OMRON (Япония) позволяет работать в автоматическом режиме и предохраняет от неправильных действий оператора.

✓ Ультразвуковые датчики автоматически ограничивают критический угол поворота приводных колес.

✓ Оптические датчики обнаружения препятствий в верхней части выдвижной стрелы.

✓ Удобный фаркоп для соединения с телескопическими транспортерами.

✓ Ходовая часть с интегрированным противовесом и гидравлическим приводом.

✓ Электрогидравлическое энергоснабжение с системой распознавания нагрузок.

✓ Металлические обвесы, обрамляющие колеса, с доходящей до пола резиновой юбкой, препятствуют наезду на овощи и другие предметы.

✓ Двухсторонний цепной привод транспортера обеспечивает плавный, равномерный вынос телескопа, исключая перекосы ленты.

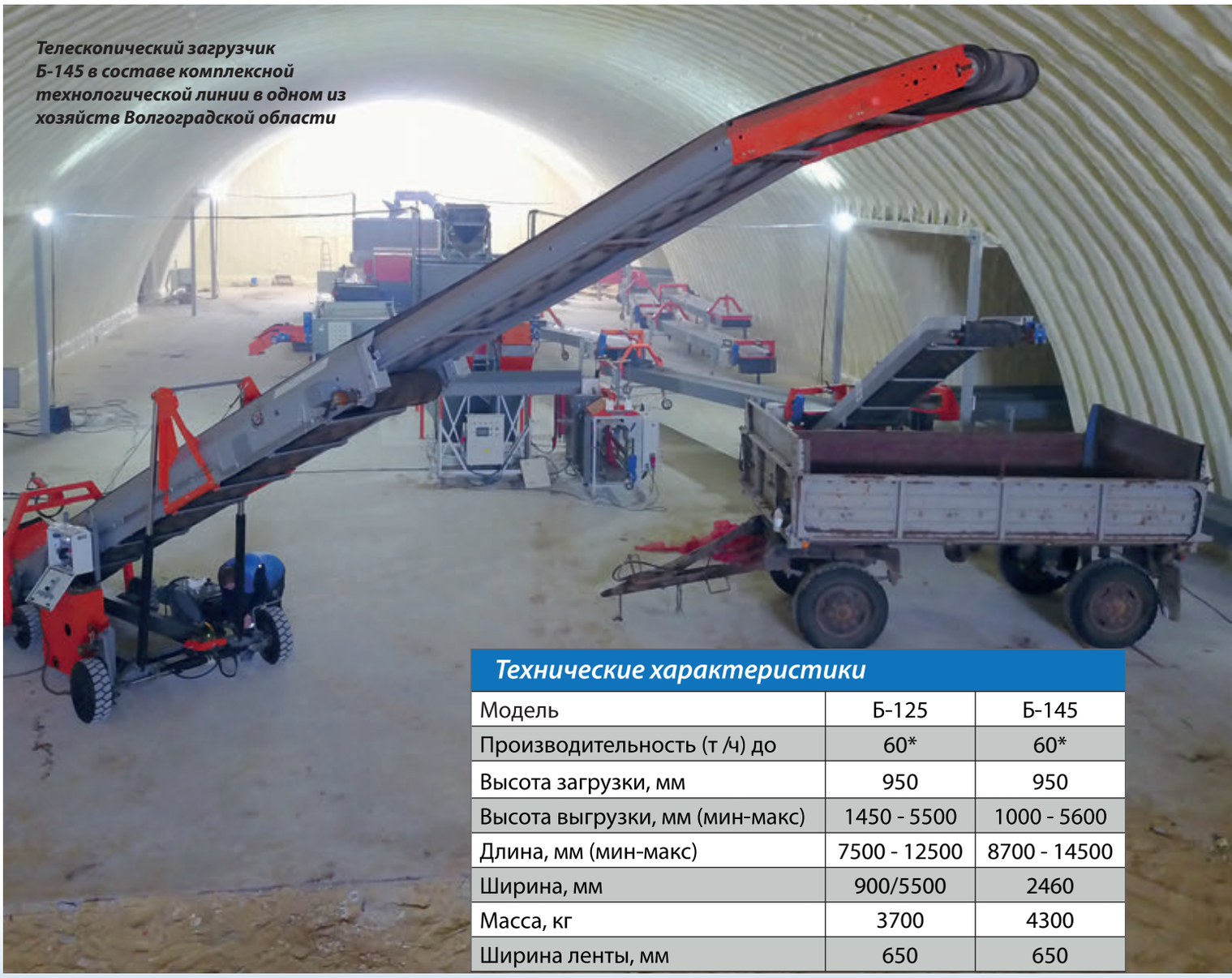
✓ Объемная прорезиненная загрузочная горловина исключает просыпание продукта.

✓ Транспортерная шевронная лента фирмы Barbieri (Италия) обладает высокой транспортировочной способностью за счет рисунка шеврона и вогнутой формы желоба конвейера.

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ БУРТОУКЛАДЧИКИ

Б-145

Могут самостоятельно работать в автоматическом режиме без постоянного участия оператора, оснащаются оптическими и ультразвуковыми датчиками препятствия.



Телескопический загрузчик Б-145 в составе комплексной технологической линии в одном из хозяйств Волгоградской области

Технические характеристики		
Модель	Б-125	Б-145
Производительность (т /ч) до	60*	60*
Высота загрузки, мм	950	950
Высота выгрузки, мм (мин-макс)	1450 - 5500	1000 - 5600
Длина, мм (мин-макс)	7500 - 12500	8700 - 14500
Ширина, мм	900/5500	2460
Масса, кг	3700	4300
Ширина ленты, мм	650	650

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

МУЛЬТИГОЛОВОЧНЫЕ ВЕСОВЫЕ СТАНЦИИ

ВС-10В/Л

Предназначены для взвешивания с высокой точностью заданных порций продукта и подачи их в одну или две машины автоматической упаковки.

Преимущества

✓ После определенного количества упаковок, весовые головки автоматически контролируют свой вес и убирают погрешность от налипшей грязи

✓ Позволяют работать одновременно с двумя упаковочными машинами.

✓ Контроль уровня продукта в накопительном бункере при помощи фотоэлектрических датчиков.

✓ Каждая весовая головка имеет независимую систему взвешивания.

✓ Лента реверсивного транспортера, на которую выгружается продукт из бункера накопителя, оснащена специальными демпферными подушками для мягкого падения овощей.

НА ЛЕНТАХ И ВИБРОДОРОЖКАХ

Предусмотрены механизм проталкивания моркови и разные размеры чаш для моркови, редиса, картофеля, лука и других видов продукции.

ВС-12В/Л

Модели ВС-10 на лентах и вибродорожках имеют один реверсивный транспортер, а модели ВС-12 на лентах и вибродорожках имеют два отдельных транспортера для каждой упаковочной машины.

Технические характеристики

Условная производительность при стабильной подаче чистого калиброванного продукта, до

Параметр	ВС-10В/Л	ВС-12В/Л
В сетку по 25 кг	1000 доз/ч	1100 доз/ч
В сетку по 10 кг	1200 доз/ч	1300 доз/ч
В сетку по 2,5 кг	1500 доз/ч	1650 доз/ч
Габариты, мм	3600x2500x3000	3680x3300x3490
Кол-во взвешивающих секций, шт	10	12
Диапазон взвешивания, кг	0,5-40	0,5-50
Мощность, кВт	1,9	1,9
Масса, кг	1750	1950

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

СДВОЕННЫЕ И ОДИНАРНЫЕ

СВД-50У

Спаренная конструкция весовых дозаторов в сочетании с реверсивным подающим транспортером удваивает производительность и позволяет работать в паре с двумя разными машинами автоматической упаковки.

Выбор варианта программы по приоритету:
- ***большая скорость взвешивания***
- ***высокая точность каждой порции***
- ***специальная программа для моркови***

Преимущества

✓ Программируемый промышленный контроллер OMRON (Япония) обеспечивает точный алгоритм режимов работы.

✓ Для ручной упаковки применяется ножная педаль-пускатель, от которой срабатывает пневмопривод крышки бункера накопителя.

✓ Жидкокристаллический монитор OMRON (Япония)- для удобства настроек.

✓ Загрузочные и дозирующие конвейеры обеспечивают точное дозирование заданного веса продукта с погрешностью веса до одного клубня.

✓ Лента реверсивного транспортера, на который выгружается продукт, оснащена специальными демпферными подушками для мягкого падения продукта.

✓ Специальные механизмы - Аутригеры, для выставления ровного горизонтального положения в условиях неровного пола.

✓ Итальянская пневматическая система CAMOZZI.

✓ Усиленная транспортерная лента ПВХ европейского производства, загрузочные лопатки которой выдерживают большие нагрузки при интенсивной работе и не ломаются.

✓ Специальный механизм натяжки лент транспортеров позволяет производить их замену без снятия приводных валов.

✓ Тензодатчики определяют точный вес продукта.

ВЕСОВЫЕ ДОЗАТОРЫ

ВД-50У

ВД-50

Благодаря удлиненному конвейеру ВД-50У, кроме ручной упаковки, может успешно применяться для работы с автоматическими упаковочными машинами без дополнительного загрузочного транспортера.
Весовые дозаторы ВД-50 и ВД-50У оснащены универсальным устройством ручной затарки в мягкую тару.

Могут применяться для угля и других сыпучих продуктов

Технические характеристики			
Модель	СВД-50 У	ВД-50 У	ВД-50
Производительность (т/ч) до в сетку по 2,5 кг в сетку по 5 кг в сетку по 25 кг	 3,0* - 1200 доз/ч 10,8* - 1080 доз/ч 22,5* - 900 доз/ч	 2,3* - 900 доз/ч 8,4* - 840 доз/ч 16,5* - 660 доз/ч	 2,3* - 900 доз/ч 8,4* - 840 доз/ч 16,5* - 660 доз/ч
Диапазон взвешивания (кг)	2–50	2–50	2–50
Длина (мм)	3420	3430	2810
Ширина (мм)	2700	1250	860
Высота, мм (мин-макс)	2750	2750	2150
Высота загрузки, мм (мин-макс)	920	920	920
Высота выгрузки, мм (мин-макс)	1660	1900	1310
Давление сжатого воздуха, бар	5	5	5
Напряжение, В	380/50	380/50	380/50
Масса, кг	1000	420	350
* - при стабильной подаче чистого калиброванного продукта			

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

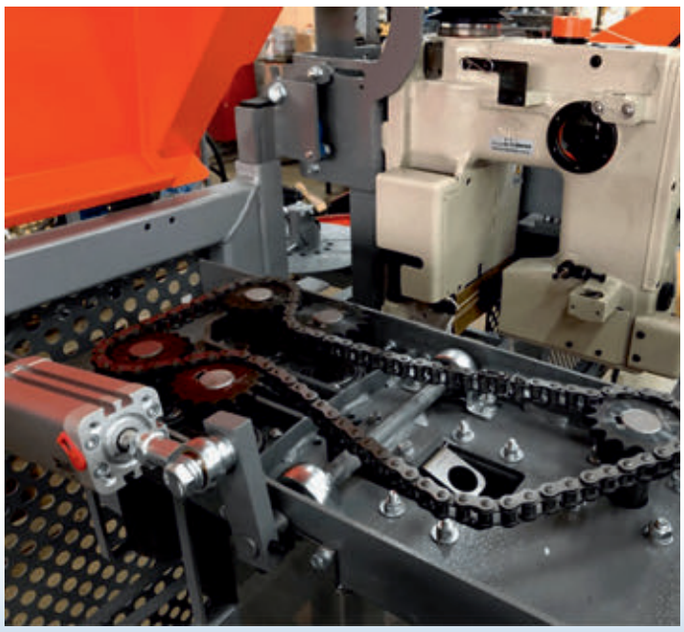
МАШИНЫ АВТОМАТИЧЕСКОЙ

УМ-30
УМ-50

Высокопроизводительные автоматические упаковщики овощей в сетчатые мешки УМ-30 и УМ-50 имеют премиальную комплектацию, более сложные технические и программные решения, повышающие их надежность и производительность. Данные модели специально разработаны для успешного сочетания с мультиголовочными весовыми станциями.

УМ-50 является автоматизированной версией модели УМ-30, в которой все ручные настройки и регулировки осуществляются мотор-редукторами, а управление происходит из меню ЖК-экрана. Настройки под каждый размер мешков можно сохранять и автоматически загружать в дальнейшем.

Технические характеристики	
Производительность при стабильной подаче калиброванного продукта (цикл 3,3 сек с учетом времени засыпки - 1080 мешков/ч)	
В сетку по 25 кг, т/ч до	27,0
Высота загрузки, мм (мин-макс)	1350 - 1500
Высота выгрузки, мм (мин-макс)	670
Ширина, мм	1430
Длина, мм	4050
Высота, мм (мин-макс)	1550 - 1700
Марка швейной машинки	NEW LONG 2-х ниточная
Типы мешков	2,0 - 25
Давление сжатого воздуха, бар	5
Масса, кг	790



МАШИНА УПАКОВКИ МАЛЕНЬКИХ МЕШКОВ В БОЛЬШИЕ

УМБ-25

Предназначена для фасовки готовых упаковок малого веса в сетку 25 кг для их последующей укладки на паллеты автоматическими паллетайзерами.

Усовершенствованный и адаптированный к российскому рынку конструктивный прототип престижного немецкого производителя Gillenkirch

Преимущества

✓ Количество упаковок, загружаемых в сетку-мешок задается в настройках.

✓ Позволяет упаковывать сетки от 1 до 5 кг.

✓ Поставляется с подающим и загрузочным траспортерами.

✓ Загрузочный транспортер оснащен фото-электрическим датчиком, контролирующим количество проходящих через него упаковок.

✓ Разделитель мешков в горловине позволяет равномерно наполнять сетку 25 кг.

✓ Для распределения маленьких упаковок в сетке 25 кг во время фасовки происходит встряхивание виброплитой.

Технические характеристики

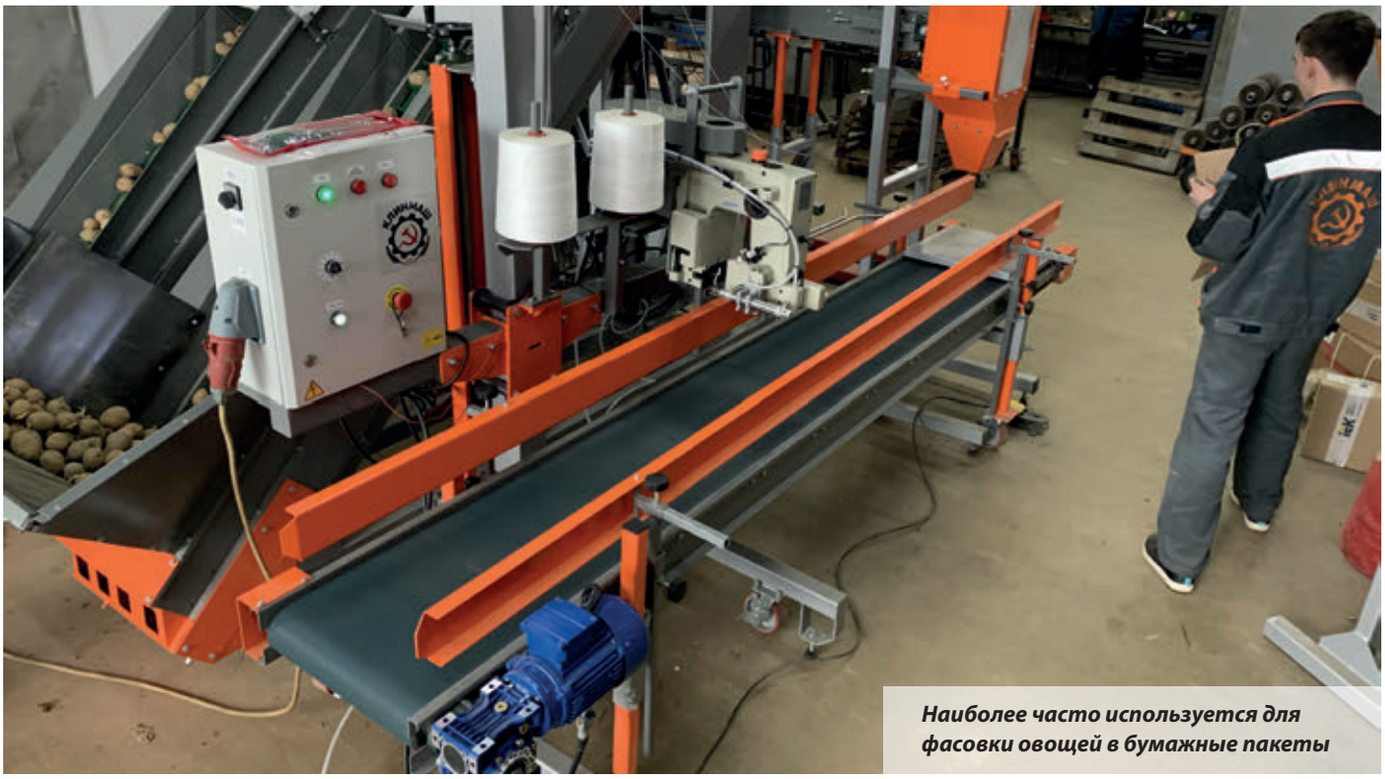
Производительность при стабильной подаче, мешков/минуту, до	
мешки по 5 кг	50
мешки по 2,5 кг	80
Длина, мм	4950
Ширина, мм	2790
Высота, мм (мин-макс)	2290-2440
Высота загрузки, мм	590
Высота выгрузки, мм (мин-макс)	530-705
Суммарная мощность, кВт	5,3
Масса, кг	1200

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

МАШИНА ЗАШИВКИ МЕШКОВ

МЗМ-50

Продукт подается в воронку приемной горловины. Оператор вручную одевает мешок на горловину и заполняет его. Заполненный мешок двигается по конвейеру к швейной машинке. Край мешка оператор заводит под лапки швейной машинки и производит автоматическую зашивку, после чего по транспортеру заполненный и зашитый мешок двигается к выгрузке.



Наиболее часто используется для фасовки овощей в бумажные пакеты

Преимущества

✓ Промышленная высокопроизводительная швейная машинка NEW LONG(Япония) надежна и долговечна.

✓ Конструкция стойки позволяет крепить различные типы мешкозашивочных головок.

✓ Возможно регулирование головки мешкозашивочной машины по высоте.

✓ Есть автоматическая внутренняя система смазки швейной головки.

✓ Предусмотрена возможность установка креп-ленты.

✓ Возможен подгиб верхней кромки мешка.

✓ Предусмотрена разводка для подвода пневмосистемы.

✓ В шкафу управления устанавливаются надежные электрокомпоненты Schneider Electric, EATON, предусмотрено реле контроля фаз и напряжения.

✓ Установлены полиуретановые колеса с тормозами для удобного перемещения по хранилищу.

✓ Телескопические ножки обеспечивают встраивание машины в любые существующие линии.

✓ Двухслойное лакокрасочное покрытие LANKWITZER (Германия), в сочетании с пескоструйной обработкой, гарантировано предохраняет от коррозии.

✓ Мы применяем надежные метизные изделия, гроверные и тефлоновые самоконтрящиеся гайки.

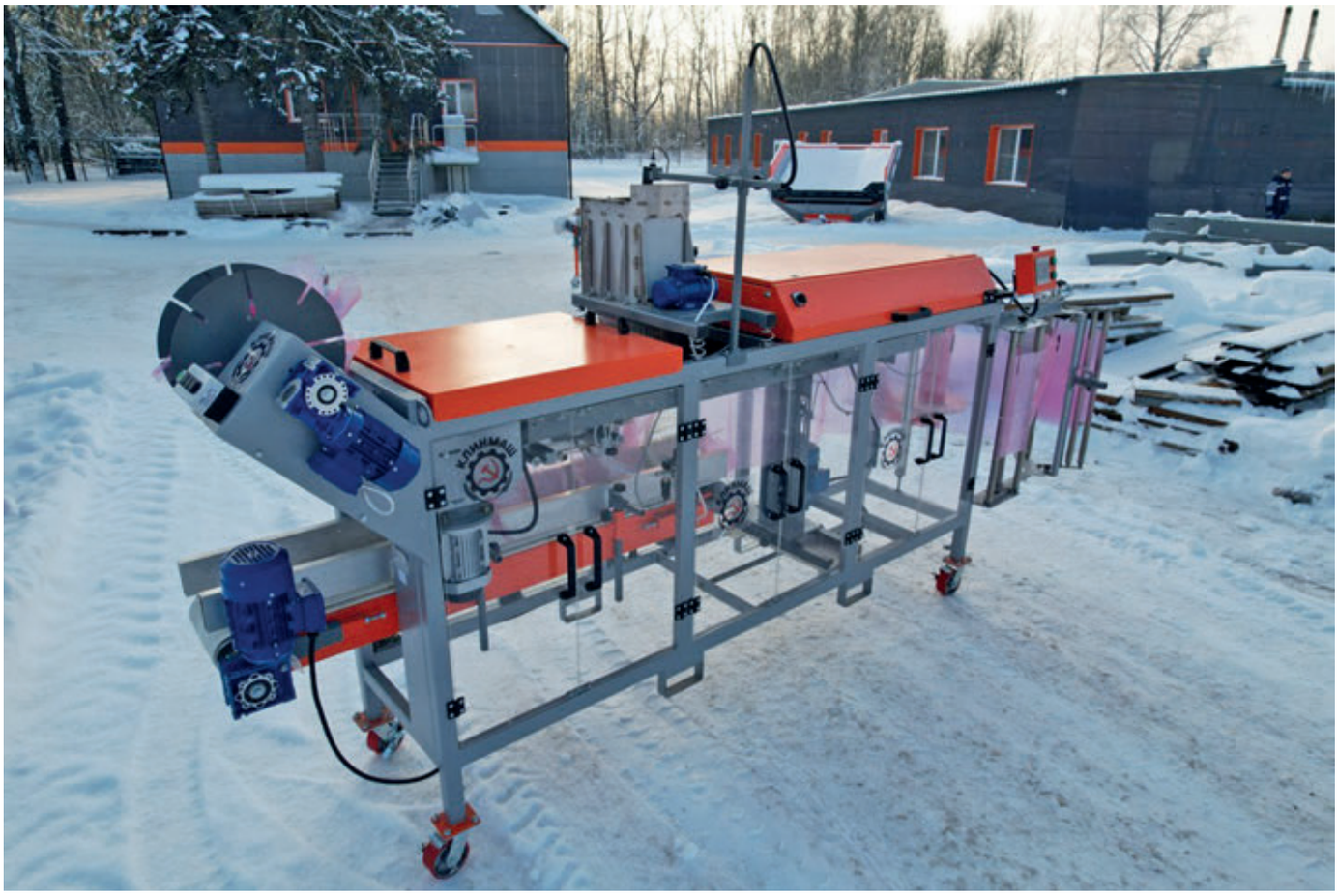
Технические характеристики

Производительность, мешков/ч, до	900
Высота загрузки, мм (мин-макс)	1350 - 1500
Высота выгрузки, мм (мин-макс)	670
Ширина, мм	1200
Длина, мм	3500-5500
Высота, мм (мин-макс)	1500
Тип швейной машинки	2-х ниточная
Марка швейной машинки	NEW LONG
Типы мешков, кг	2,0-50
Давление сжатого воздуха, бар	5
Напряжение, В	380/50
Масса, кг	790

МАШИНА УПАКОВКИ В ПОЛИЭТИЛЕН

УМП-5

Производительность этой машины значительно выше всех отечественных и большинства европейских конкурентов за счет использования рулона полиэтиленовой пленки с уже сформированными пакетами необходимого веса и исключения операции боковой спайки.



Преимущества

✓ Сенсорный жидкокристалический дисплей OMRON (Япония) выполнен в отдельном блоке на гибкой ручке, что позволяет оператору поворачивать его в любую удобную строну.

✓ Применяются особые приводные ремни со специальным протектором, производства Швейцарии. Программируемый промышленный контроллер OMRON (Япония) обеспечивает точный алгоритм режимов работы.

✓ Приемная горловина оборудована вибродвигателем, что исключает застревание овощей при загрузке.

✓ Пневматический механизм отрезного спаивающего ТЭНа CamozziИспользуются только качественные электро-компоненты Schneider electric, EATON, ABB, предусмотрено реле контроля фаз и напряжения. Сам стальной ТЭН выполнен в алюминиевой обертке с тефлоновым полотном.

✓ Машина оборудована устройством подрезки и намотки отрезаемой верхней части рулона.

✓ Для протяжки полотна используется специальная антистатическая лента.

Технические характеристики

Производительность при стабильной подаче калиброванного продукта :	
В пакет по 5 кг, т/ч до	7,5
В пакет по 2,5 кг, т/ч до	4,5
В пакет по 1 кг, т/ч до	2,1
Длина, мм	3920
Ширина, мм	1090
Высота, мм (мин-макс)	2180
Максимальная высота пакета, мм	700
Максимальная ширина пакета, мм	380
Суммарная мощность, кВт	2,1
Масса, кг	630

✓ Используются только качественные электрокомпоненты Schneider electric, EATON, ABB, предусмотрено реле контроля фаз и напряжения.

МОДУЛИ ОЧИСТКИ КАПУСТЫ

ОКВ-2

Предназначены для очистки капусты от грязи и верхних гнилых и вялых листьев за счет сильного направленного потока подогретого воздуха .

Линия на восемь рабочих мест состоит из:
- опрокидывателя контейнеров;
- распределительного и подающего транспортеров;
- четырех постов очистки;
- транспортерной системы отвода готовой продукции, верхних листьев и мусора.

Преимущества

✓ Производительность отдельного поста очистки капусты - до 1,5 т/час.

✓ Возможность конфигурации линии под любые помещения и требования заказчиков.

✓ Каждое рабочее место оснащается индивидуальной турбиной подачи сжатого воздуха.

✓ Каждый пост очистки имеет регулировку высоты рабочего места, а также полиуретановые колеса с тормозными фиксаторами для более удобного перемещения по цеху.

✓ Каждое рабочее место оснащено индивидуальным прожектором для комфортного освещения.

✓ Роликовый стол позволяет легко вращать продукцию под струей сжатого воздуха во время работы.

ДОЗИРУЮЩИЙ БУНКЕР

ДБВ-1200

Предназначен для равномерной подачи продукта, поступающего на взвешивающие или калибровочные устройства. Бункер служит в качестве буфера, исключающего навал в потоке подаваемого продукта, а также выравнивает и стабилизирует прохождение продукта между транспортирующим и приемным узлами.

Преимущественно устанавливается перед мультиголовочными весовыми станциями

Технические характеристики

Вместимость м³ до	1,2
Длина, мм	2160
Ширина, мм	1770
Высота, мм	1715
Высота загрузки, мм	1600
Высота выгрузки, мм	1100
Ширина ленты транспортера, мм	1200
Мощность, кВт	1,1
Масса, кг	580

Преимущества

✓ Контроль приемлемого потока продукта, опускания конвейерной ленты и увеличения объема бункера при помощи ультразвуковых датчиков.

✓ Полиамидные пластины по краям транспортёра обеспечивают бережное скольжение потока, исключают лишнее трение продукта о металл и предотвращают попадание грязи во внутренний механизм конвейера.

✓ Усиленная рамная конструкция бункера с дополнительными ребрами жесткости гарантировано выдерживает заданный вес продукта.

✓ Качественная многослойная ПВХ лента от ведущих европейских производителей.

✓ Телескопические опорные ноги позволяют регулировать высоту установки дозирующего бункера по необходимому или существующему уровню к весовой станции или калибровочной машине.

✓ Шкаф управления может устанавливаться как на отдельной мобильной консоли, так и на самом корпусе бункера или на его раме.

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

МАШИНЫ РУЧНОЙ ЗАТАРКИ

МЗ-2 **МЗ-3**

Представляют собой рамную конструкцию с верхним приемным бункером объемом 1,6 куб. метра, с двумя или тремя нижними независимыми подающими транспортерами и подставками, оборудованными механизмами быстросъемного крепления мешков.

Загрузочный транспортер для подачи продукта в верхний приемный бункер предлагается отдельно.

Технические характеристики

Модель	МЗ-2	МЗ-3
Производительность (т/ч) до	8*	12*
Вместимость бункера, м^3	1,6	1,6
Длина, мм	3600	4000
Ширина, мм	1500	2500
Высота, мм	2750	2750
Высота загрузки, мм	2700	2700
Высота выгрузки, мм	1570	1570
Напряжение, В	380/50	380/50
Масса, кг	560	800

Преимущества

✓ Одновременно могут работать два либо три оператора, которые не зависят друг от друга благодаря автономно управляемым ножным педалям-пускателям.

✓ Механизированная система зажима мешков при помощи газовых пружин позволяет легко и быстро фиксировать мешки, повышая производительность и облегчая работу оператора.

✓ Улавливающая горловина, донный угловой рассекатель и нижняя наклонная часть бункера-накопителя обклеены демпферным материалом, исключающим травмирование продукта.

✓ Установлены частотные преобразователи, которые обеспечивают плавный пуск и дают возможность изменять скорость работы в зависимости от загрузки линии.

МАШИНА КОНТРОЛЯ ВЕСА

МКВ-5

Предназначена для отбраковки мешков, вес которых выше либо ниже заданных параметров. Мешки с отклонением по весу определяются при помощи тензодатчиков, пневмосистема открывает створки горловины и мешок проваливается в нижний отводящий лоток.

МАШИНА СУХОЙ ОЧИСТКИ ЧЕСНОКА

МСО-18Ч

Предназначена для интенсивной очистки чеснока или другого похожего продукта перед сортировкой и хранением. Остатки земли и грязная шелуха отделяются с помощью трех последовательных модулей: полиуретановых, щеточных и металлических спиральных.

ВОРОХООЧИСТИТЕЛЬ

ВО-6

Ворохоочиститель ВО-6 применяется для эффективного отделения овощей от земли, песка, ботвы и мелких камней при их подаче с поля, закладке на хранение или предпродажной подготовке.

МОБИЛЬНАЯ УСТАНОВКА РУЧНОГО ЗАТАРИВАНИЯ

МУРЗ-4

Передвижная консоль имеет четыре механизма фиксации и загрузки мешков, которые вращаются вокруг центральной оси, обеспечивая высокую производительность ручной упаковки.

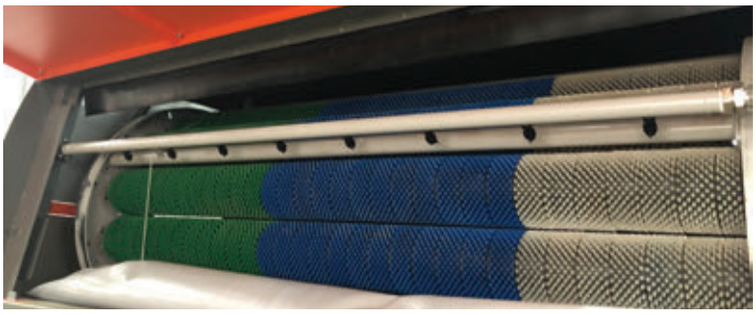
КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

МАШИНА ПОЛИРОВКИ ОВОЩЕЙ

П-12

Полировальная машина П-12 предназначена для финишной обработки (полировки) овощей и используется в линиях предпродажной подготовки преимущественно после моечных машин.

Усовершенствованный конструктивный прототип полировочной машины Wyta Solutions



Преимущества

✓ Машина оснащена двумя мотор-редукторами, один вращает полировальный барабан, второй вращает щеточные валы.

✓ Система рециркуляции воды позволяет существенно снизить расход чистой воды.

✓ Приемная и выгрузная горловины, а также поддон и ванна системы рециркуляции покрыты двумя слоями специальной водостойкой эмали.

✓ Предусмотрена специальная щетка для очистки щелевого сита и отведения грязи.

✓ В условиях постоянного нахождения в воде применены особые влагозащищенные подшипниковые узлы.

✓ Применяются комбинированные полировочные щетки со щетиной разного диаметра. Сначала более жесткие, затем средние и в конце процесса полировки более мягкие.

Технические характеристики

Условная производительность (т/ч), до	10
Длина, мм	4100
Ширина, мм	2000
Высота, мм	2900
Высота загрузки, мм	2200
Высота выгрузки, мм	1300
Количество щеток на щеточном валу, шт	31
Угол наклона барабана, град	1,5
Суммарная мощность, кВт	7,3
Диаметр щетки, мм	200
Длина барабана, мм	2475
Масса, кг	2900

✓ Установлены дополнительные форсунки для постоянной и интенсивной очистки чистой водой под давлением самих щеточных валов как внутри, так и снаружи барабана.

МАШИНА МОЙКИ ОВОЩЕЙ

М-35

Мойка овощей барабанного погружного типа М-35 предназначена для высокопроизводительной, эффективной и бережной мойки в больших объемах преимущественно круглого продукта и придания ему привлекательного товарного вида.

Направляющие лопатки и щетки внутри барабана значительно повышают производительность и интенсивность мойки

Преимущества

✓ Это самая крупная модель из линейки моечных машин Клинмаш.

✓ Привод барабана оснащен ДВУМЯ мотор-редукторами, обеспечивая равномерную нагрузку.

✓ Диаметр моющего барабана выполненного из нержавеющей стали составляет 1400 мм, что при длине барабана 3500 мм обеспечивает столь высокую производительность данной машины, до 35 тонн картофеля в час .

✓ В базовой комплектации применяется голландский прутковый обрезиненный транспортер, который бережно перемещает продукт не допуская забрасывание лишней воды на фетровую сушку.

✓ Овощи, по загрузочному транспортеру подаются в моечный вращающийся барабан, большая часть которого погружена в емкость с водой.

✓ В барабане, под определенным углом, установлены лопатки из нержавеющей стали, продвигающие продукт в процессе мойки к выгрузному транспортеру.

✓ На выгрузном транспортере установлены дополнительные форсунки, омывающие выходящий продукт чистой водой.

✓ Данная машина оснащена контроллером и кондуктометрическим датчиком контроля уровня воды для автоматизации и непрерывности процесса.

✓ При дополнительном оснащении данной модели щетками, расположенными на внутренней поверхности моечного барабана, достигается значительный эффект не только мойки, но и полировки продукта, что значительно увеличивает конкурентное преимущество при его продаже.

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

МАШИНА МОЙКИ ОВОЩЕЙ

М-25

Мойка овощей барабанно-погружного типа предназначена для высокопроизводительной, эффективной и бережной мойки преимущественно круглого продукта и придания ему привлекательного товарного вида.

Направляющие лопатки и щетки внутри барабана значительно повышают производительность и интенсивность мойки

Преимущества

✓ Привод барабана оснащен ДВУМЯ мотор-редукторами, что обеспечивает равномерное распределение нагрузки при вращении моечного барабана и исключает перекос привода.

✓ Прутковый обрезиненный транспортер для бережной выгрузки продукта исключает забрасывание лишней воды на фетровую сушку.

✓ Большое расстояние от днища барабана до дна емкости и острые углы в нижней части конструкции полностью исключают проблему критического накопления грязи на дне машины.

✓ Отверстия барабана из нержавеющей стали сделаны особым способом пуклевки (выдавлены наружу) и не имеют острых краев.

✓ Лопатки могут крепиться в любом из пуклеванных отверстий под разными углами наклона, что регулирует скорость потока и интенсивность мойки.

✓ В условиях постоянного нахождения в воде применены полиамидные подшипники скольжения.

✓ Возможность установки полировочных щеток на внутренней поверхности барабана.

✓ Над выгрузным транспортером установлены омывающие форсунки для смыва грязной воды с выходящего из мойки продукта.

✓ Жидкокристаллический экран для удобного выставления различных режимов мойки.

✓ Для автоматизации процессов мойки применяется промышленный контроллер.

✓ Установлен кондуктометрический датчик контроля уровня воды, позволяющий сделать процесс мойки непрерывным.

✓ Пневматика CAMOZZI позволяет управлять нержавеющими заслонками в автоматическом режиме.

✓ Внутренняя поверхность емкости моечной машины покрыта двумя слоями специальной водостойкой эмали.

СПАРКА ЦИКЛОННОГО КАМНЕУЛОВИТЕЛЯ И МАШИНЫ МОЙКИ ОВОЩЕЙ

М-35+ЦК-2

М-25+ЦК-2

Камнеуловитель ЦК-2 и мойки М-25, М-35 специально сконструированы для совместной работы. Этим объясняется оптимальное сочетание их габаритных размеров и функциональных возможностей.

Усовершенствованный конструктивный прототип престижного немецкого производителя Schneider

Технические характеристики

Модель	М-10	М-20 Комби	М-25	М-35	ЦК-2
Производительность, т/ч, до	10*	20*	25*	35*	35*
Диаметр барабана, мм	900	900	1200	1400	
Длина барабана, мм	2000	3000	2500	3500	
Длина, мм	3740	4900	4740	5770	3750
Ширина (мм)	1050	1380	1500	2000	2000
Высота загрузки, мм (мин/макс)	2550	2450 - 2750	2700 - 3000	2800-3100	2800 - 3400
Высота выгрузки, мм (мин-макс)	2300	2200 - 2500	2500 - 2800	2700-3000	2330 - 2930
Высота , мм (мин/макс)	3200	3100 - 3400	3440 - 3740	3760-4060	3560 - 4160
Масса, кг	1500	2000	2300	2950	1400

Преимущества

✓ Циклонный камнеуловитель служит для деликатного удаления камней из потока продукта.

✓ Внутренняя емкость мойки одновременно является резервуаром воды для камеуловителя.

✓ Спарка оснащена мощным дренажным насосом, подающим воду из мойки в камнеуловитель и обеспечивающим циркуляцию воды в замкнутом контуре системы.

✓ Благодаря большому объему интенсивного движения воды в циклонном камнеуловителе также создается значительный эффект замачивания, что существенно улучшает качество мойки.

✓ Камнеуловитель может работать как отдельная машина. Для этого он комплектуется дополнительным резервуаром воды, дренажным насосом и наклонной платформой для скатывания овощей и возврата воды.

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

МАШИНА МОЙКИ ОВОЩЕЙ

М-20комби

Данная модель барабанного погружного/проливного типа предназначена для качественной мойки не только круглого продукта, но и овощей различной геометрической формы, требующих более бережного обращения. Это достигается применением специальных направляющих полозьев и системой распыляющих форсунок, расположенных вдоль всей длины моющего барабана и над выгрузным транспортером.

Направляющие полозья более бережно продвигают морковь и другой деликатный продукт, а щетки создают эффект полировки

Преимущества

✓ Направляющие полозья по внутренней спирали моечного барабана бережно продвигают не только круглый, но и продолговатый продукт в процессе мойки к выгрузному транспортеру.

✓ Система омывающих форсунок вдоль всей длины моющего барабана.

✓ Привод барабана оснащен ДВУМЯ мотор-редукторами, что обеспечивает равномерное распределение нагрузки при вращении моечного барабана и исключает перекос привода.

✓ Для моркови мы рекомендуем ленточный выгрузной конвейер, а для картофеля больше подойдет голландский прутковый обрезиненный транспортер.

✓ Большое расстояние от днища барабана до дна емкости и острые углы в нижней части конструкции полностью исключают проблему критического накопления грязи на дне машины.

✓ Отверстия барабана из нержавеющей стали сделаны особым способом пуклевки (выдавлены наружу) и не имеют острых краев.

✓ Возможность установки цилиндрического щеточного вала с независимым приводом вращения и полировочных щеток на внутренней поверхности барабана.

✓ Над выгрузным транспортером установлены омывающие форсунки для смыва грязной воды с выходящего из мойки продукта.

✓ В условиях постоянного нахождения в воде применены полиамидные подшипники скольжения.

✓ Жидкокристаллический экран для удобного выставления различных режимов мойки.

✓ Операционный промышленный контроллер синхронизирует режимы работы и технологические операции.

✓ Установлен кондуктометрический датчик контроля уровня воды, позволяющий сделать процесс мойки непрерывным.

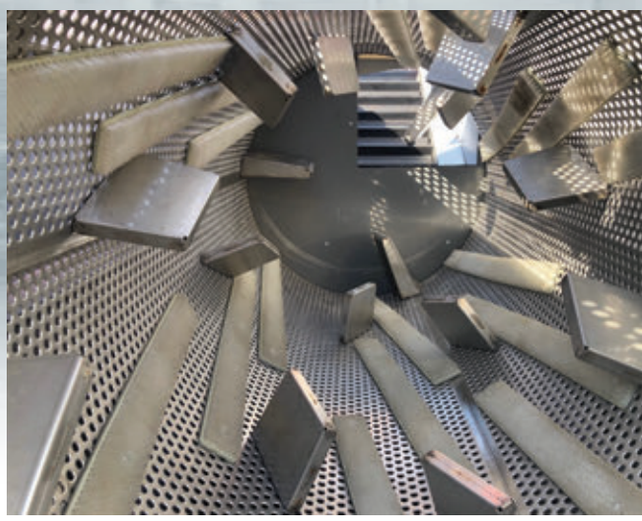
✓ Пневматика CAMOZZI позволяет управлять нержавеющими заслонками в автоматическом режиме.

✓ Внутренняя поверхность емкости моечной машины покрыта двумя слоями специальной водостойкой эмали.

М-10

Мойка овощей барабанно-погружного типа предназначена для эффективной и бережной мойки преимущественно круглого продукта и придания ему привлекательного товарного вида.

Направляющие лопатки и щетки внутри барабана значительно повышают производительность и интенсивность мойки



Преимущества

✓ Привод барабана оснащен ОДНИМ мотор-редуктором.

✓ В базовой комплектации применяется ленточный выгрузной транспортер, загрузочные лопатки которого имеют прорези для стекания воды.

✓ Большое расстояние от днища барабана до дна емкости и острые углы в нижней части конструкции полностью исключают проблему критического накопления грязи на дне машины.

✓ Отверстия барабана из нержавеющей стали сделаны особым способом пуклевки (выдавлены наружу) и не имеют острых краев.

✓ Лопатки могут крепиться в любом из пуклеванных отверстий с разными углами наклона, что регулирует скорость потока и интенсивность мойки.

✓ В условиях постоянного нахождения в воде применены полиамидные подшипники скольжения.

✓ Возможность установки полировочных щеток на внутренней поверхности барабана.

✓ Над выгрузным транспортером установлены омывающие форсунки для смыва грязной воды с выходящего из мойки продукта.

✓ Жидкокристаллический экран для удобного выставления различных режимов мойки.

✓ Для автоматизации процессов мойки применяется промышленный контроллер.

✓ Установлен кондуктометрический датчик контроля уровня воды, позволяющий сделать процесс мойки непрерывным.

✓ Пневматика CAMOZZI позволяет управлять нержавеющими заслонками в автоматическом режиме.

✓ Внутренняя поверхность емкости моечной машины покрыта двумя слоями специальной водостойкой эмали.

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

КОМПЛЕКС ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ЗАМАЧИВАНИЯ

МПЗ-10 / 15

Усовершенствованный конструктивный прототип испанского производителя MARTIN MAQ

Технические характеристики	
Производительность т/ч, до (тяжелый/легкий грунт)	10*/15*
Длина, мм	6500
Ширина, мм	3000
Высота , мм	3500
Объем круглой емкости, м.куб.	9
Объем квадратной емкости, м.куб.	2
Сжатый воздух, л/мин	50
Вода, м.куб./ч	5-10
Суммарная мощность, кВт	11
Масса, кг	2200

Применяется для предварительного замачивания и удаления грязи с продукта путем многократного смешивания воздуха и воды, что сокращает циклы и улучшает качество последующей мойки и полировки. Представляет из себя комплекс, состоящий из одной или нескольких цилиндрических емкостей и квадратного бункера с выгрузным транспортёром, связанных между собой системами водообмена и перегрузки продукта, объединенных единым пультом управления и платформой обслуживания.

Преимущества

✓ Все емкости и другие детали конструкции, работающие в водной среде выполнены из нержавеющей стали.

✓ Сам процесс замачивания и очищения продукта от грязи достигается не механическими элементами, а автоматизированным процессом движения воды и воздуха, что создает эффект "Вентури".

✓ Данный комплекс предусматривает модульную систему с возможностью расширения. Количество цилиндрических емкостей замачивания определяет интенсивность и степень очистки загрязненного продукта.

✓ В условиях постоянного нахождения выгрузного конвейера в воде мы применяем полиамидные подшипники скольжения вовсе не подверженные коррозии.

✓ На транспортере используется многослойная резинотканевая лента с усиленными загрузочными лопатками.

✓ Операционный промышленный контроллер синхронизирует режимы работы и технологические операции.

СФ-17

ФЕТРОВЫЕ СУШКИ

СФ-10

Усовершенствованный конструктивный прототип престижного немецкого производителя Schneider

Короткий контур приводной цепи модели СФ-17, за счет применения двух мотор-редукторов надежен и долговечен

Технические характеристики

Модель	СФ-17	СФ-10
Производительность (т/ч) до	17*	12*
Количество валов	16	10
Высота загрузки мм, мин/макс	1160 - 1460	1160 - 1460
Высота выгрузки, мм, мин-макс	850 - 1150	850 - 1150
Ширина, мм	1460	1460
Длина, мм	2800	1800
Высота, мм мин-макс	1370 - 1670	1370 - 1670
Масса, кг	900	600
Мощность, кВт	2,2	1,1
Напряжение, Вт	380/50	380/50

Преимущества

✓ Два мощных мотор-редуктора СФ-17 позволяют равномерно распределять нагрузку на 16 валов.

✓ СФ-10 имеет один редуктор для контура цепи на 10 валов.

✓ Два или три первых щеточных вала для активного влагоудаления и дополнительной очистки.

✓ Закаленные итальянские покупные звездочки и усиленная крупная цепь, с коротким контуром.

✓ Механизм отжима фетровых валов наиболее удобный и надежный из всех аналогичных систем.

✓ Преобразователь частоты для плавного пуска и регулировки скорости потока продукта.

✓ Регулируемые чистики на прижимных валах.

✓ Система быстрого доступа к ванне для удаления скопившегося мусора.

✓ Удобные телескопические ножки на колесах.

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

ПАЛЛЕТАЙЗЕР С ВЕРХНЕЙ ЗАГРУЗКОЙ

ПВЗ-36

За счет использования наклонного подающего конвейера и рукиманипулятора, работающей совместно с телескопическим транспортером, сокращается время на укладку одного мешка и повышается производительность.

Производительность выше , чем у паллетоукладчиков с нижней загрузкой

Преимущества

✓ Предусмотрена возможность использовать как стандартные схемы укладки, так и запрограммировать свои по индивидуальному заказу.

✓ Позволяет укладывать до 11 рядов 25 кг мешков на паллете.

✓ Механизм автоматической подачи паллет (из кассеты на 15 шт) и дополнительных накопительных рольгангов на 3 паллеты позволяет исключить остановку и простой линии при замене готовой паллеты на пустую, что увеличит производительность до 30%.

✓ Паллета во время наполнения дополнительно прижимается по всем сторонам, что обеспечивает плотную и аккуратную укладку мешков.

Технические характеристики

Условная производительность (т/ч), до	20
Масса мешков, кг	10, 25
Размеры паллет, мм	1200x800, 1200x1000
Длина, мм	13890
Ширина, мм	3560
Высота, мм	5370
Мощность, кВт	17,9
Масса, кг	8090

ПАЛЛЕТАЙЗЕР С НИЖНЕЙ ЗАГРУЗКОЙ

ПНЗ-12

Предназначен для автоматической укладки на паллеты мешков с овощами с максимальной производительностью до 450 мешков в час. ПНЗ-12 работает с мешками весом от 10 до 50 кг.

Занимает мало полезной площади в хранилище

Преимущества

✓ Используются высокоскоростные мотор-редукторы, оснащённые электромагнитными тормозами, которые позволяют производить четкую и быструю остановку мотор-редукторов без предварительного замедления, что в свою очередь увеличивает скорость перемещения и поворота руки-манипулятора и сокращает время укладки каждого мешка на 1-2 сек.

✓ Установлены энкодеры, которые считают обороты вала двигателя и обеспечивают скоростное и точное позиционирование мешков на поддоне.

✓ Формирующая рамка укладывает мешки ровно по габаритам паллеты стандартных размеров.

✓ Операционный промышленный контроллер Omron (Япония) синхронизирует режимы работы и технологические операции.

Технические характеристики

Условная производительность (т/ч), до	12
Масса мешков, кг	10-50
Размеры паллет, мм	1200x800, 1200x1000
Длина, мм	4270
Ширина, мм	2490
Высота, мм	3845
Мощность, кВт	8,9
Масса, кг	3240

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ

УЗ-1 **УЗ-2**

Односторонние или двухсторонние универсальные наполнители применяются для автоматического заполнения контейнеров и биг-бэгов при закладке продукта в хранилище или его выемки с хранения для продажи.

Загрузочный транспортер к УЗ-2 и УЗ-2В

Преимущества

✓ Загрузочный транспортер имеет автономную передвижную опорную раму, что позволяет использовать его отдельно для других целей.

✓ Гасители падения изготовлены из специально подобранной ленты ПВХ в сочетании с прочными капроновыми стропами. В отличие от других производителей они имеют не по 9, а по 11 секций, что позволяет загружать самые высокие биг- бэги.

✓ Благодаря увеличенному расстоянию от рамы до демпферного механизма, заполнение производится точно в центр контейнера, независимо от того, какой стороной к раме его установить (широкой или узкой).

✓ Автоматизацию процесса обеспечивает промышленный контроллер OMRON (Япония).

✓ Применяются бронзовые втулки для трапецеидальных резьб механизма подъема, что исключает его «залипание» и улучшает скольжение.

✓ Реверсивный распределяющий транспортер оборудован полиамидными направляющими.

✓ Установлены ультразвуковые и индуктивные датчики BALLUFF (Италия).

✓ Места интенсивного столкновения продукта с металлом отделаны демпферным материалом.

✓ На машине установлены различные кронштейны для удобного перемещения вилочным погрузчиком, манипулятором или кран балкой.

✓ Шкаф управления оснащен качественной электроавтоматикой Schneider Electric, EATON, ABB, предусмотрено реле контроля фаз и напряжения.

✓ Применены телескопические ножки для удобного изменения высоты.

КОНТЕЙНЕРОВ И БИГ-БЭГОВ

УЗ-1В
УЗ-2В

Оснащены весовыми платформами с тензодатчиками, которые передают информацию на цифровые индикаторы. Данные по весу поступают на контроллер и Ж/К сенсорный монитор, что позволяет взвешивать продукт перед отгрузкой покупателю, фиксируя и суммируя общий вес каждой отгруженной партии.

Технические характеристики		
Модель	УЗ-1 / УЗ-2	УЗ-1В / УЗ-2В
Производительность (т/ч) до	10* / 15*	10* / 15*
Высота загрузки, мм (мин-макс)	3050-3440 / 3050-3440	3050-3440 / 3050-3440
Длина, мм	2010 / 4010	2010 / 4010
Ширина, мм	650 / 1250	650 / 1250
Высота, мм (мин-макс)	3050-3440 / 3050 - 3440	3050-3440 / 3050 - 3440
Ширина с загрузочным конвейером, мм (мин-макс)	3990-4390 / 3990 - 4390	3990-4390 / 3990 - 4390
Масса, кг	590 / 1190	690 / 1390
Весовые платформы, шт.		1 / 2
Длина весовой платформы, мм		1750 / 1750
Ширина весовой платформы, мм		1250 / 1250

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

АВТОМАТИЧЕСКИЙ НАПОЛНИТЕЛЬ КОНТЕЙНЕРОВ

АНК-2

В отличие от заполнителей с демпферными рукавами, модель с наклонными телескопическими транспортерами позволяет наполнять контейнеры с высокой скоростью и равномерно до самых краёв.

Усовершенствованный и адаптированный к российскому рынку конструктивный прототип престижного голландского производителя Miedema

Технические характеристики

Условная производительность (контейнеров/ч), до	40-60
Длина, мм	8300
Ширина ленты, мм	800
Мин/макс. длина контейнера, мм	1400-2450
Максимальная высота контейнера, мм	1570
Ширина контейнера, мм	1100
Габариты (ДхШхВ), мм	4485x1720 x2310
Суммарная мощность, кВт	4
Масса, кг	900

Преимущества

✓ В начале заполнения контейнера продуктом загрузочные конвейеры располагаются под наклоном, продукт аккуратно попадает на дно тары с минимальной высоты. По мере заполнения, транспортер плавно поднимается для равномерного распределения продукта в контейнере.

✓ Наклон транспортеров, их опускание и подъем происходит полностью в автоматическом режиме.

✓ Ультразвуковой датчик надежно контролирует заполнение контейнера, не допуская пересыпания продукта.

✓ При заполнении одного контейнера сразу же начинается заполнение второго.

МАШИНА МОЙКИ КОНТЕЙНЕРОВ

ММК-2

Предназначена для качественной, интенсивной и быстрой мойки деревянных контейнеров по окончании сезона хранения. По сравнению с ручной мойкой производительность увеличивается в 10-12 раз.

Технические характеристики

Производительность, контейнеров/ч, до	35-50*
Габариты контейнеров, мм	1200 - 1600
Длина/Ширина/Высота, мм	2400/2100/3040
Расход воды, м^3/час	10
Общая номинальная мощность, кВт	37
Общая потребляемая мощность, кВт	27
Масса, кг	980

Преимущества

✓ Качественная автоматическая гидростанция СОБСТВЕННОЙ сборки - мы не экономим на её комплектации.

✓ Водяная гидравлика укомплектована мощными итальянскими насосами высокого давления и голландскими распыляющими форсунками.

✓ Мы применяем уникальную роботизированную моющую головку фирмы WATERCRACHT.

✓ Предусмотрена возможность регулировки расхода воды и повторного использования обеззараживающего раствора.

ММК-0

Полуавтоматическая модель ММК-0 мойки контейнеров ММК-0 предназначена для повышения удобства, производительности и качества ручной мойки аппаратом высокого давления. За счет постоянного вращения контейнера, у оператора появляется особенно удобный доступ для мойки внутренней части овощного контейнера.

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

КАЛИБРОВЩИКИ МОРКОВИ ПО ДЛИНЕ

КМД-1000
КМД-1500

Калибровка достигается выставлением расстояний между нержавеющими вибропластинами. Заданная фракция моркови проваливается в промежутки и по резиновым гасителям падения мягко КМД-1500 скатывается на реверсивные отводящие транспортеры.

Технические характеристики

Модель	КМД-1000	КМД-1500
Производительность (т/ч) до	6*	9*
Ширина рабочей поверхности, мм	1000	1500
Длина, мм	3470	3470
Ширина, мм	2150	2750
Высота , мм	2500	2500
Высота загрузки, мм, не более	2000	2000
Ширина ленты конвейера отводящего, мм	300	300
Мощность , кВт	1,5	1,5
Напряжение, В	380/50	380/50
Масса, кг, не более	1800	2100

Преимущества

✓ Профилированные вибропластины выполнены из нержавеющей стали.

✓ Опорная балка вибродвигателей из мощного двутавра имеет функцию перемещения вдоль поверхности вибростола и в диапазоне 15 градусов может менять угол наклона вибродвигателей. Это позволяет оптимально настроить направление вибрационных потоков и добиться правильного соотношения максимальной производительности и силы вибрации.

✓ Устанавливаются наиболее качественные и надежные итальянские вибродвигатели OLI.

✓ Массивная рамная конструкция с ребрами жесткости выполнена из особой марки европейской стали и успешно справляется со значительными вибрационными нагрузками.

✓ Швейцарский виброгаситель ROSTA наиболее надежно защищает опорную раму от сильной вибрации.

✓ Для защиты от вибрации шкаф управления размещается не на корпусе самой машины, а на отдельной подкатной консоли.

РАМОЧНЫЕ КАЛИБРОВЩИКИ

РСК-4 РСК-5

Предназначены для точной калибровки круглого семенного продукта с высокой скоростью и в больших объемах на 4 или 5 фракций.

Применяется преимущественно для калибровки семенного и продовольственного картофеля, лука севка, продовольственного лука

Технические характеристики

Модель	РСК-4	РСК-5
Производительность (т/ч) до	30*	30*
Количество фракций	4	5
Ширина решетки, мм	1430	1430
Габаритные размеры, мм		
Высота (мм)	2250	2550
Длина (мм)	5760	5760
Ширина (мм)	1920	1920
Масса (кг)	2340	2540
Мощность (кВт)	3	3

Преимущества

✓ За счет своей специальной конструкции достигается высокая производительность просеивания - до 30 тонн продукта в час.

✓ Одновременно можно устанавливать до 4/5 пар сит.

✓ Автоматическое устройство бережного выталкивания застрявшего в ситах продукта.

✓ Шатунный механизм собственного производства обеспечивает заданную частоту и интенсивность просеивания.

✓ Рамы сортировочных сит изготовлены из дерева особой породы, металлические прутья сит защищены полиуретановыми кембриками.

✓ В шкафу управления применяются надежные комплектующие Schneider Electric, ABB, EATON, предусмотрено реле контроля фаз и напряжения.

✓ Постоянная вибрация требует применения надежных метизных изделий с самоконтрящимися тефлоновыми и гроверными гайками.

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

РАДИАЛЬНЫЕ КАЛИБРОВЩИКИ

РК-3-12 **РК-4-12** **РК-3-15** **РК-4-15**

Представляют из себя конвейеры из движущихся нержавеющих роликов, которые постепенно изменяют расстояние между собой. Продукт необходимого размера проваливается на нижние отводящие транспортеры. Настройки расстояния между роликами для заданной фракции могут легко изменяться в процессе работы.

Наиболее популярный способ калибровки, как круглого, так и продолговатого по форме продукта

Технические характеристики

Модель	РК-3-12	РК-4-12	РК-3-15	РК-4-15
Производительность до, т/ч, до	12*	12*	15*	15*
Длина, мм	3780	5040	3780	5040
Ширина, мм	3560	3560	3560	3560
Ширина рабочей поверхности, мм	1200	1200	1500	1500
Высота, мм (мин-макс)	1610 - 1860	1610 - 1860	1610 - 1860	1610 - 1860
Высота загрузки, мм (мин-макс)	1560 - 1810	1560 - 1810	1560 - 1810	1560 - 1810
Высота выгрузки, мм (мин-макс)	1130 - 1370	1130 - 1370	1130 - 1370	1130 - 1370
Калибровка, мм	20 - 105	20 - 105	20 - 105	20 - 105
Количество фракций	3	4	3	4
Масса, кг	2000	2200	2000	2200

Преимущества

✓ Предназначены для автоматической калибровки как круглого, так и продолговатого продукта.

✓ Механизм вращения роликового полотна позволяет использовать для калибровки всю ширину его поверхности.

✓ На электродвигателях установлено принудительное охлаждение.

✓ Нами разработан уникальный механизм предотвращения самопроизвольного раздвижения роликов продуктом сложной, неправильной формы.

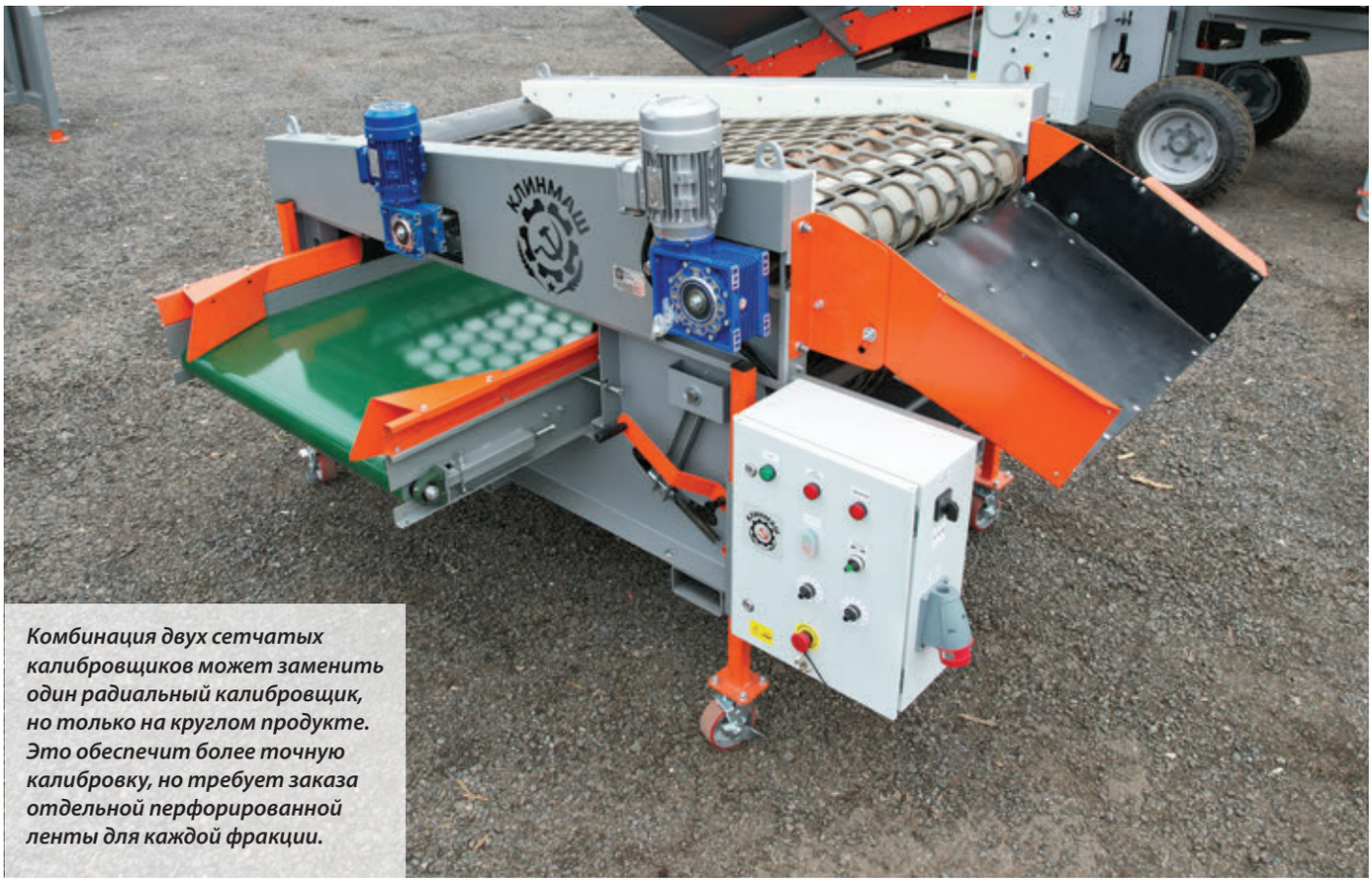
✓ В отличие от большинства аналогичных машин, где регулировка размера фракции осуществляется сначала с одной стороны, а затем с другой, нами разработан механизм, позволяющий регулировать размер фракции с любой удобной стороны, что значительно сокращает время данной операции.

✓ Реверсивные отводящие транспортеры имеют возможность выдвигаться в разные стороны.

СЕТЧАТЫЙ КАЛИБРОВЩИК

СК-90

Предназначен для автоматической калибровки круглого продукта на две фракции. Калибровка происходит за счет вибрации на сетчатом транспортере.



Комбинация двух сетчатых калибровщиков может заменить один радиальный калибровщик, но только на круглом продукте. Это обеспечит более точную калибровку, но требует заказа отдельной перфорированной ленты для каждой фракции.

Технические характеристики

Производительность (т/ч) до	10*
Длина, мм	2500
Ширина, мм	2150
Высота, мм (мин-макс)	1700 - 2200
Высота загрузки, мм (мин-макс)	1210 - 1460
Высота выгрузки 1ф, мм (мин-макс)	950 - 1200
Высота выгрузки 2ф, мм (мин-макс)	890 - 1140
Ширина сортировочной ленты, мм	900
Масса, кг	570

Преимущества

✓ Обрезиненные приводные валы сварены аргонно-дуговой сваркой, что значительно повышает их прочность и обеспечивает хорошее сцепление с перфорированной транспортерной лентой.

✓ Один преобразователь частоты регулирует частоту встряхивания, второй служит для плавного пуска и регулирует скорость движения ленты.

✓ Применяемые перфорированные ленты ПВХ имеют быстроразъемные соединения, что позволяет быстро и многократно менять ленту для разных фракций.

✓ Предусмотрен механизм бережного выталкивания застрявшего продукта.

✓ Отводящий транспортер имеет функцию реверса, что позволяет выгружать продукт в любую удобную сторону.

✓ Установлено устройство постоянной очистки вращающейся ленты отводящего транспортера.

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

ВАЛЬЦОВЫЙ КАЛИБРОВЩИК

ВСК-12-1200
ВСК-12-1600
ВСК-12-2000

В отличии от радиальных калибровщиков, в вальцовом самый крупный продукт, который не может провалится между валами, просто уходит прямо, а не портит валы и сам не мнется. Это особенно актуально при калибровке свеклы. При добавлении к ВСК-12 дополнительной машины ВСК-6, появляется возможность калибровать продукт на четыре фракции.

Наиболее удобен для свеклы

Технические характеристики		
Модель	ВСК-12-1200	ВСК-12-1600
Производительность (т/ч) до	25*	40*
Ширина сепаратора, мм	1200	1600
Количество вальцов, шт	12	
Количество фракций продукта	3	
Ширина ленты транспортера, мм	400	
Ширина горловины лотка, мм	800	
Мощность (кВт)	8,8	

Преимущества

✓ По желанию заказчика могут применяться различные варианты калибровочных валов.

✓ Предусмотрена установка , как горловины с уходом продукта только прямо, так и третьего реверсивного отводящего транспортера с возможностью ухода продукта в обе стороны.

✓ Скорость вращения вальцов регулируется бесступенчатым преобразователем частоты.

✓ Горизонтальный распределительный транспортёр увеличивает производительность и качество калибровки.

✓ Специальные захваты для удобного перемещения вилочным погрузчиком.

ВАЛЬЦОВЫЙ КАЛИБРОВЩИК

ВСК-6-1200
ВСК-6-1600
ВСК-6-2000

Может применяться:
1. Как дополнительная вальцовая группа к приемно-сортировочному бункеру, оснащенному только одним сепарирущем модулем.
2. Как отдельная калибровочная машина при автономном использовании в составе технологичной линии.

Технические характеристики		
Модель	ВСК-6-1200	ВСК-6-1600
Производительность (т/ч) до	25*	40*
Ширина сепаратора, мм	1200	1600
Количество вальцов, шт	6	
Количество фракций продукта	2	
Ширина ленты транспортера, мм	600	
Ширина горловины лотка, мм	800	
Мощность (кВт)	3,8	

Преимущества

✓ Раздвижение сортировочных вальцов происходит посредством линейных актуаторов.

✓ Выгрузной лоток оснащен резиновыми гасителями падения, осуществляющими выравнивание и замедление потока продукта.

✓ Реверсивный отводящий транспортёр вальцовой группы имеет функцию выдвижения в любую сторону.

✓ Мотор-редуктор устанавливается на каждый вал вальцовой группы.

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

КУЛС-12

МАШИНА УДАЛЕНИЯ КАМНЕЙ ИЗ ЛУКА-СЕВКА

Вибрация сита в сочетании с потоком воздуха, идущим от нижнего центробежного вентилятора отделяет фракцию меньшей массы (лук-севок) от фракции большей массы (камни). Более легкий лук-севок под воздействием воздушного потока поднимается над более тяжелой каменной фракцией и перемещается к нижней части поверхности за счет угла наклона вибрационного сита. Камни, обладающие большей массой, наоборот перемещаются в верхнюю часть поверхности сита за счет направленной вибрации.

Преимущества

✓ Вибрационное сито со специальным демпферным полимерным покрытием исключает травмирование продукта в процессе вибро-просеивания.

✓ Интенсивность сепарации может изменяться за счет изменения мощности воздушного потока вентилятора и угла наклона вибрационного стола.

✓ Изменение угла наклона вибрационного стола осуществляется линейными актуаторами.

✓ Применяется качественный итальянский центробежный вентилятор Nicotra.

Технические характеристики

Длина, мм	1420
Ширина, мм	1710
Высота, мм (мин/макс)	1735/1965
Ширина рабочей поверхности, мм	1200
Мощность (кВт)	6,0
Масса, кг	620

✓ Для регулируемой направленной вибрации используется очень надежный итальянский вибромотор OLI

МАШИНЫ СУХОЙ ОЧИСТКИ

СО-16

СО-10

Предназначены для очистки овощей от песка и грязи, придания им товарного вида перед упаковкой. Очистка производится спиральными валами и щетками различной степени жесткости.

Преимущества

- ✓ Изменяемый угол наклона всей чистящей поверхности спирально - щеточного полотна.
- ✓ Дополнительное щеточное прижимное устройство интенсивно очищает продукт со всех сторон.
- ✓ Закаленные итальянские покупные звездочки и усиленная крупная цепь находятся в пылезащищенном кожухе.
- ✓ Впереди устанавливаются спиральные металлические вальцы, интенсивно очищающие продукт, в результате чего, первые щеточные валы не забиваются грязью.
- ✓ Нижний металлический короб для удобного сбора мусора.
- ✓ Дополнительный верхний короб пылеудаления.
- ✓ Места интенсивного соприкосновения металла с продуктом оклеены демпферным материалом.
- ✓ Преобразователь частоты обеспечивает плавный пуск и регулирует скорость.
- ✓ Изменяемый угол выгрузной горловины и телескопические ножки позволяют встраивать машину в любые линии.
- ✓ Степень жесткости щеток согласовывается с заказчиком.

Технические характеристики

Модель	СО-16	СО-10
Производительность (т/ч) до	17*	12*
Количество валов	16	10
Длина, мм	2610	1800
Ширина, мм	1300	1300
Высота, мм (мин-макс)	1530 - 1800	1530 - 1800
Высота загрузки, мм (мин-макс)	1080 - 1350	1080 - 1350
Высота выгрузки, мм (мин-макс)	630 - 900	630 - 900
Масса, кг	350	300

ОБРЕЗЧИКИ ЛУКА

ОЛ-12

ОЛ-12П

Лук подается на вибрационную решетку, под которой установлены мощные вентиляторы. За счет вибрации и сильного втягивающего потока воздуха хвостики лука и верхняя шелуха утягиваются вниз сквозь отверстия решетки. Острые ножи, расположенные под решеткой, аккуратно срезают ботву лука, которая удаляется нижним транспортером.

За счёт применения трех ножей значительно повысилось качество обрезки хвостиков и увеличилась производительность

Преимущества

✓ Лукообрезчик имеет контроллер, автоматически управляющий правильной и безопасной последовательностью включения механизмов машины. На аналогичных машинах других производителей такая последовательность определена только инструкцией и её нарушение может привести к разрушению механизмов.

✓ Электродвигатели имеют специальную чугунную платформу крепления для гашения вибрации.

✓ На верхних дверцах установлены датчики безопасности, не позволяющие машине работать при открытых крышках.

✓ Ножи выполнены из легированной стали и имеют специально разработанную и запатентованную конструкцию, предотвращающую разрушение от постоянной, сильной вибрации.

✓ Решетки из нержавеющей стали.

✓ Установлено два частотных преобразователя для регулировки частоты вибрации и скорости вращения ножей и винтов.

✓ Шкаф управления не крепится, как обычно на корпус машины, а расположен на отдельной передвижной платформе, что предохраняет автоматику от вибрации и позволяет размещать его в любом удобном месте.

✓ Предусмотрена возможность установки быстросъемного механизма снятия решеток.

✓ Модели ОЛ-8П/ОЛ-12П имеют дополнительный предварительный сортировщик, в котором в процессе вибровстряхивания сквозь сортировочную решетку на отводящий транспортер проваливается мусор и некондиционный мелкий продукт.

ОЛ-8 ОЛ-8П

Предсортировщик спаренный с машиной обрезки лука единым нижним отводящим транспортером предназначен для дополнительного отсеивания мусора и камней, мелкого некондиционного продукта и удаления верхнего слоя шелухи.

Технические характеристики		
Модель	ОЛ-8	ОЛ-12
Производительность (т/ч) до	9,5*	12*
Длина, мм	3400	4500
Ширина, мм	2200	2200
Высота, мм,	2250	2550
Высота загрузки, мм,	1730	1780
Высота выгрузки, мм,	1600	1540
Масса, кг	1600	2600

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ СКУТЕРЫ-ПОДБОРЩИКИ

ТП-60

Применяются для выемки продукта из буртов и последующей подачи на технологическую линию или в транспортировочную тару.

Домкрат телескопического конвейера повернут в сторону для более удобного использования. При переходах с одного конвейера на другой применены пальчиковые обрезиненные гасители падения.

Сам механизм телескопического раздвижения выполнен из гнутого листового профиля, а не из стандартного швеллера, что делает машину легче, а скольжение мягче. Носовая часть скутера очень прочная, выполнена из толстого листа и за счет этого имеет долгий срок службы.

Преимущества

✓ Скорость и плавность движения регулируется двумя частотными преобразователями, что исключает ударную нагрузку от резких рывков при маневрах в хранилище.

✓ Пружинный механизм размыкания привода колеса позволяет буксировать скутер-подборщик с выключенным электродвигателем.

✓ Конструкция спроектирована таким образом, что место выгрузки продукта всегда находится в центральной точке над нижней платформой вращения.

✓ Ручной гидравлический домкрат для удобной установки прицепного телескопического транспортера на поворотную платформу.

✓ Установлен механизм постоянной очистки вращающейся ленты транспортеров.

✓ Пластинчатые приводные валы сварены аргонно-дуговой сваркой, что значительно повышает их прочность и имеют форму бочки, что не позволяет ленте убегать в сторону.

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ СКУТЕРЫ-ПОДБОРЩИКИ

ТП-40

Состоят из двух частей - самодвижущийся скутер подборщик и прицепной телескопический транспортер.

Надёжная, многократно проверенная конструкция «Крота-подборщика» гарантирует долгий срок эксплуатации.

Технические характеристики

Модель	ТП-40	ТП-60
Производительность (т/ч) до	40*	60*
Ширина ленты скутера/телескопа, мм	400/450	550/600
Ширина, мм	1050	1080
Длина, мм (мин-макс)	6780-9250	7500-10900
Высота, мм	1400	1500
Масса, кг	1500	1700

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

ПРОТРАВЛИВАЮЩИЕ КОМПЛЕКСЫ

ПК-РИ-3Т-17

Предназначен для обработки клубней картофеля защитными стимулирующими препаратами перед посадкой или хранением.

Шкаф управления на автономной передвижной платформе

Технические характеристики

Модель	ПК-РИ-3Т-17	ПК-60/60У
Производительность, т/ч до	17*	60*
Ширина рабочей поверхности, мм	1100	800
Длина, мм	3500	1800-3680
Ширина, мм	1500	1460
Высота , мм (мин-макс)	1850 - 2200	1370 - 1670
Высота загрузки, мм (мин-макс)	1350 - 1530	1160 - 1460
Высота выгрузки, мм (мин/макс)	965 - 1200	850 - 1150
Мощность , кВт	2,1	3,4
Напряжение, В	380/50	380/50
Масса, кг	560	520-670

Преимущества

✓ Данный протравливающий комплекс создан на основе роликового инспекционного стола. По окончании работ по протравке клубней подкатная установка распыления обеззараживающего раствора может откатываться на склад. На инспекционном столе устанавливаются разделители потоков, освещение и выгрузной лоток, что позволяет использовать его по прямому назначению.

✓ Для распыления защитного препарата предлагается самый лучший мелкодисперсный распылитель MAFEX(Германия) но, по желанию заказчика, могут применяться и другие подобные распылители.

✓ В условиях распыления маслянистого препарата на данном инспекционном столе установлены специальные полиамидные подшипниковые втулки, используются ролики из нержавеющей стали и применены другие технические решения, предотвращающие преждевременный износ механизмов.

ПРОТРАВЛИВАЮЩИЕ КОМПЛЕКСЫ

ПК-60
ПК-60У

Защитный препарат распыляется до состояния мелкодисперсного тумана. Движущийся и одновременно вращающийся картофель попадает в облако тумана, в результате чего, достаточно дорогой препарат равномерно распределяется по всей поверхности клубня при его минимальном расходе.

Высокопроизводительный протравливающий комплекс ПК-60 способен обрабатывать до 60 тонн продукта в час

Преимущества

✓ В данном комплексе применяется более производительна модель MAFEX Potato-2 с двумя распыляющими форсунками и объемом бака 31 литр.

✓ В базовой комплектации этих моделей устанавливается FLOW CONTROLLER, контролирующий уровень защитного препарата в баке и корректную работу распыляющих форсунок. В случае критического понижения уровня жидкости или некорректной работы форсунок дается команда на остановку всей машины до устранения причины.

✓ В зависимости от концентрации применяемого средства может быть достигнуто 95% покрытие поверхности клубня при производительности до 60 т/ч. Такая высокая производительность достигается принципиально другой конструкцией роликового полотна, на котором происходит опыление продукта.

✓ Каждый ролик постоянно вращается вокруг своей оси со скоростью, заданной частотным преобразователем.

✓ Изменение наклона поверхности роликового полотна в области обработки позволяет регулировать скорость всего потока продукта и интенсивность опыления каждого клубня.

✓ В отличие от подкатной протравливающей установки к роликовому инспекционному столу, высокопроизводительный протравливающий комплекс ПК-60 может использоваться только по своему прямому назначению.

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

РОЛИКОВЫЕ ИНСПЕКЦИОННЫЕ СТОЛЫ

РИ-3Т

Многие наши заказчики совершенно обоснованно считают, что инжене-рам КЛИНМАШ удалось разработать, испытать и со временем усовершен-ствовать наиболее удачную модель роликовых инспекционных столов, даже в сравнении с самыми именитыми евро-пейскими брендами, присутствующими на Российском рынке

Длина роликового полотна 3 м
Ширина рабочей поверхности 1,1 м или 1,5 м

РИ-2-900Т

Специально разработанный стол уменьшенных размеров шириной рабочей зоны 900 мм и длиной 2000 мм

Технические характеристики

Модель	РИ-3т	РИ-3т-1-4	РИ-4,5т	РИ-3к
Производительность, т/ч до	17*	20*	19*	17*
Ширина рабочей поверхности, мм	1100/1500	1100/1500	1100/1500	1100/1500
Длина, мм	3000	3500	4500	3000
Ширина, мм	1500	1500	1500	1700
Высота , мм (мин/макс)	1850/2200	1850/2200	1850/2200	1300 - 1650
Высота загрузки, мм (мин/макс)	1350/1530	1350/1530	1350/1530	1300 - 1650
Высота выгрузки, мм (мин/макс)	965/1200	965/1200	965/1200	950 - 1300
Мощность , кВт	0,75	0,75	1,1	0,75
Масса, кг	360	360	480	360

РОЛИКОВЫЕ ИНСПЕКЦИОННЫЕ СТОЛЫ

РИ-4,5Т

Благодаря одновременно движущимся и вращающимся роликам удобно осматривать продукт со всех сторон в процессе инспекции.

РИ-3К

Роликовый стол длиной 4,5 м и шириной рабочей поверхности 1,5 м

Преимущества

✓ Главной отличительной особенностью наших роликовых столов являются быстросъемные боковые панели, обеспечивающие максимальный доступ к внутренней части роликового полотна по всей его длине.

✓ Вращение роликов происходит с помощью полиамидных подшипниковых втулок, способных работать в условиях большого загрязнения.

✓ Применяются закаленные итальянские покупные звездочки и усиленная крупная цепь.

✓ Ролики изготовлены из специально заказываемой толстостенной трубы ПВХ.

✓ Установлена система постоянной очистки роликов.

✓ На разделитель потоков установлена тентовая завеса, облегчающая оператору заброс некондиции и не позволяющая отбракованному продукту выпрыгивать на противоположную сторону.

✓ Выгрузная горловина обклеена мягкой резиной и имеет механизм регулировки угла наклона. Это облегчает стыковку с другими машинами в линии.

✓ Преобразователь частоты обеспечивает возможность бесступенчатой регулировки скорости вращения роликов.

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

ЛЕНТОЧНЫЕ ИНСПЕКЦИОННЫЕ СТОЛЫ

ЛИ-6

В отличие от роликовых, ленточные столы могут работать в условиях большего загрязнения, включая мелкие камни, которые нередко заклинивают ролики.

Длина рабочей поверхности 6 метров, ширина 1,7 метра

Благодаря своим размерам ЛИ – 6 может успешно применяться и в качестве широкого, производительного ленточного транспортера с удобными условиями для инспекции продукта в интенсивном процессе закладки на хранение.

Преимущества

✓ Пластинчатые приводные валы сварены аргонно - дуговой сваркой, что значительно повышает прочность конструкции и имеют форму бочки для предотвращения сползания ленты.

✓ Специальная тентовая завеса на разделителе потоков облегчает оператору заброс некондиции и не дает отбракованному продукту выпрыгивать на противоположную сторону.

✓ Преобразователь частоты обеспечивает возможность бесступенчатой регулировки скорости вращения ленты.

✓ Специальная система натяжки конвейерной ленты позволяет производить её замену без снятия приводного вала.

✓ Выгрузная горловина обклеена мягкой резиной и имеет механизм регулировки угла наклона, что обеспечивает стыковку с другими машинами в линии.

✓ Светодиодные светильники значительно сокращают затраты на электроэнергию и обеспечивают отличное освещение для качественного осмотра.

✓ Мы применяем многослойную ПВХ ленту лучших европейских производителей.

Наиболее эффективное применение для инспекции чеснока, лука и моркови, в которой нужно отделять сросшиеся клубни и очень мелкий продукт.

ЛИ-3

Ленточные инспекционные столы и обрезчики лука, производства КЛИНМАШ, в одном из хозяйств Астраханской области

Технические характеристики

Модель	ЛИ-6	ЛИ-3
Производительность, т/ч до	30*	17*
Ширина рабочей поверхности, мм	1700	1100
Длина, мм	6000	3000
Высота , мм (мин-макс)	1400 - 2250	1850 - 2200
Высота загрузки, мм (мин-макс)	600 - 1460	1220 - 1620
Высота выгрузки, мм (мин-макс)	190 - 1050	660 - 1060
Масса, кг	940	500

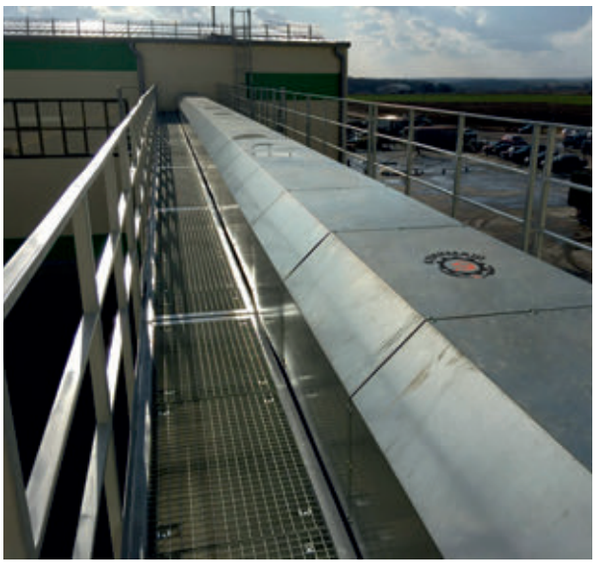
КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

СЕРИЯ ДЛИННЫХ ЛЕНТОЧНЫХ ТРАНСПОРТЕРОВ

ДЛТ-20-100

В соответствии с требованиями заказчика мы разрабатываем транспортерные линии различной конфигурации и производительности. Они предназначены для перемещения продукта или отходов, как внутри зданий, так и между зданиями на различных высотах и под разными углами, в больших объемах и с высокой скоростью.

60 метровый транспортер с шириной ленты 800 мм для перемещения до 70 тонн картофеля в час из одного здания в другое в морозостойком исполнении



Преимущества

✓ Мы выпускаем ленточные транспортеры длиной 20, 30, 50, 80 и до 100 метров любой конфигурации и производительности по согласованию с заказчиком.

✓ Используем многослойную резинотканевую ленту лучших европейских производителей, любой ширины и длины.

✓ Все длинные транспортеры разработаны по секциям, что позволяет изготавливать их любой длины, кратно размерам секций по 0,2 - 0,6 метра.

Технические характеристики

Производительность, т/ч до	Под заказ*
Высота загрузки, мм	Под заказ
Высота выгрузки, мм	Под заказ
Длина, мм	Под заказ
Ширина ленты, мм	Под заказ
Мощность, кВт	Под заказ
Масса, кг	Под заказ

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

ОПРОКИДЫВАТЕЛИ КОНТЕЙНЕРОВ

ОК-2-12

Предназначены для выгрузки продукта из овощных контейнеров с максимальным углом опрокидывания 140 градусов

ОК-1-12

С двумя гидроцилиндрами для особо тяжелых контейнеров весом до 2500 кг

С одним гидроцилиндром для контейнеров стандартного веса до 1500 кг

Технические характеристики

Модель	ОК-1-12	ОК-2-12
Производительность до, т/ч, до	30*	30*
Габариты контейнеров, мм	1200x800x800	1600x1200x1200
	1600x1200x1200	1800x1200x1200
Грузоподъёмность до, кг	1500	2500
Мощность гидростанции, кВт	3	3
Длина, мм	1950	1950
Ширина, мм	2250	2300
Высота, мм (мин-макс)	1960-3517	1960-3517
Высота загрузки, мм (мин-макс)	120-520	120-520
Высота выгрузки, мм (мин-макс)	1400-1800	1400-1800
Масса, кг	800	1120

Преимущества

✓ ОК-1-12 имеет один гидроцилиндр, что исключает вероятность рассинхронизации и перекоса рамной конструкции.

✓ В ОК-2-12 применен механизм подъема с двумя гидроцилиндрами. Данная модель имеет более массивную и металлоемкую рамную конструкцию.

✓ Операционный контроллер позволяет включать гидростанцию только в сам момент подъема и опускания гидроцилиндра. Все остальное время она находится в выключенном состоянии, что существенно повышает ее ресурс.

✓ Универсальная габаритная ширина подходит для большинства типов контейнеров (max 1600 *1200*1200 мм).

✓ Радиопульт д/у имеет магнитное крепление к корпусу и позволяет управлять опрокидывателем, не покидая водительского сиденья.

✓ Рама опрокидывателя защищена боковыми панелями для исключения травматизма и случайного постороннего вмешательства в процессе опрокидывания.

✓ Сама платформа опрокидывания имеет дополнительные пластины, которые плотно прижимаются пружинным механизмом к верхней части овощного контейнера и предотвращают рассыпание продукта в процессе опрокидывания.

✓ Машина имеет специальное прикладное устройство для удобного перемещения вилочным погрузчиком.

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

БОКОВОЫЕ ВИЛОЧНЫЕ ОПРОКИДЫВАТЕЛИ КОНТЕЙНЕРОВ (ротаторы)

БОК-180 **БОК-360**

Являются навесным оборудованием для вилочных погрузчиков и предназначены для боковой выгрузки продукта из деревянных овощных и прочих контейнеров. Изготавливаются в двух модификациях: с поворотом на 180 и 360 градусов.

БОК-180 с боковым и верхним механизмами прижима

БОК-360

✓ Возможность установки на погрузчики с любым типом каретки.

✓ Подключаются к штатной гидросистеме, управление происходит из кабины погрузчика.

Технические характеристики

Модель	БОК-180	БОК-360
Грузоподъемность, кг	2500	2500
Максимальный угол поворота, град	180	360
Ширина балки, мм	1040	1550
Высота центра тяжести, мм	419	322
Давление гидросистемы, бар	160	160
Масса, кг	330	370

ВИЛОЧНЫЙ ОПРОКИДЫВАТЕЛЬ КОНТЕЙНЕРОВ

ВОК

Мобильное гидравлическое оборудование, навешиваемые на самоходные погрузчики грузоподъемностью от 1.5 до 5.5 тонн, предназначенное для выгрузки продукта из деревянных овощных контейнеров.

Технические характеристики

Модель	ВОК
Навешивается на погрузчик, г/п, т, в диапазоне	1,5-5,5
Грузоподъемность, кг	1200
Длина, мм	1470
Ширина, мм	880
Высота контейнера макс, мм	1400
Глубина контейнера макс, мм	1200-1250
Масса (кг)	130

Преимущества

✓ Части конструкции несущие наибольшую нагрузку в процессе опрокидывания изготовлены из высоко легированных марок стали.

✓ Вилочный опрокидыватель контейнеров обеспечивает мобильное перемещения контейнеров с продукцией до нужного места.

✓ Управление гидравликой осуществляет водитель непосредственно из кабины погрузчика.

✓ Высота выгрузки контейнера ограничена только высотой подъема стрелы погрузчика.

✓ Универсальная габаритная ширина подходит для большинства типов размеров овощных контейнеров.

✓ Оригинальные ковшовые захваты надежно фиксируют контейнер, не давая ему сползать в стороны.

✓ Двухслойное лакокрасочное покрытие LANKWITZER (Германия), в сочетании с пескоструйной обработкой, гарантировано предохраняет от коррозии.

✓ Мы применяем качественные метизные изделия, гроверные и тефлоновые самоконтрящиеся гайки.

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОПРОКИДЫВАТЕЛИ КОНТЕЙНЕРОВ В ЕДИНОЙ РАМЕ С НАКОПИТЕЛЬНЫМ БУНКЕРОМ

ОК-НБ-1

ОК-НБ-2

Может переворачивать контейнер на 180 градусов. Размещаясь над накопительным бункером экономит место в хранилище.

Технические характеристики

Модель	ОК-НБ-1	ОК-НБ-2
Производительность до, т/ч, до	20	35
Габариты контейнеров, мм	1200x800x800	1200x800x800
	1600x1200x1200	1600x1200x1200
Грузоподъёмность до, кг	1500	3000
Суммарная мощность, кВт	2,3	4,5
Габариты (д/в/ш), мм	3700x2400x4400	6500x2400x4400
Высота выгрузки, мм	700	700
Масса, кг	2300	3500

Преимущества

✓ В отличии от гидравлических опрокидывателей, электрический опрокидыватель позволяет переворачивать контейнеры на все 180 градусов.

✓ Размещение опрокидывателя на единой раме непосредственно над накопительным бункером очень удобно и значительно экономит ценную площадь хранилища, позволяя легко встраивать эту установку в любую конфигурацию технологической линии.

✓ Универсальная габаритная ширина подходит для большинства типов контейнеров (мах 1600 *1200*1200 мм).

✓ Регулируемые чистики постоянно очищают ленту нижнего транспортера в процессе ее вращения.

✓ Индуктивные датчики положения в отличие от механических концевиков не боятся загрязнения.

✓ Платформа опрокидывания имеет движущуюся заслонку, которая открывается при достижении определенного угла и предотвращает рассыпание продукта в процессе опрокидывания.

✓ Нижний реверсивный выгрузной транспортер с обрезиненным приводным валом может подавать продукт в обе стороны, давая возможность гибко перестраивать линию, без перемещения самого бункера.

✓ Купольный рассекатель с демпферным покрытием защищает ленту нижнего транспортера от «задавливания» весом продукта.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОПРОКИДЫВАТЕЛЬ КОНТЕЙНЕРОВ В ЕДИНОЙ РАМЕ С ПРИЕМНО-ПОДАЮЩИМ БУНКЕРОМ

ОК-БМ

Технические характеристики

Производительность до, т/ч, до	20
Габариты контейнеров, мм	1600x1200x1200
Вместимость бункера, м^3	2,5
Грузоподъёмность до, кг	1800
Суммарная мощность, кВт	1,5
Габариты (ДхШхВ), мм	3970x2435x4110
Высота выгрузки, мм	2485
Высота загрузки, мм	1950
Ширина отводящего транспортера, мм	600
Масса, кг	1950

Преимущества

✓ Платформа опрокидывания имеет движущуюся заслонку, которая открывается при достижении определенного угла и предотвращает рассыпание продукта в процессе опрокидывания.

✓ Размещение опрокидывателя на единой раме непосредственно над бункером очень удобно и значительно экономит ценную площадь хранилища, позволяя легко встраивать эту установку в любую конфигурацию технологической линии.

✓ Опрокидыватель ОК-БМ позволяет переворачивать контейнеры на все 180 градусов.

✓ В отличии от моделей ОК-НБ-1 и ОК-НБ-2 с высотой выгрузки 700 мм, модель ОК-БМ позволяет выгружать продукт на технологическую линию на высоту около 2500 мм.

✓ Внутреннее покрытие бункера выполнено из специального демпферного материала.

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

КВАДРАТНЫЕ ПРИЕМНО-ПОДАЮЩИЕ БУНКЕРЫ

БМ-400

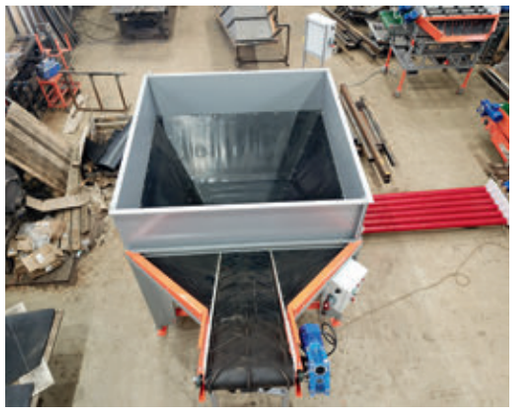
БМ-600

Предназначены для приема и кратковременного накопления продукта из контейнеров, биг-бэгов, мешков или подающих транспортеров и равномерной подачи его на линию переработки.
Продукт засыпается в бункеры вручную, с транспортного средства или с помощью опрокидывателя контейнеров. Выгрузным транспортером с регулируемой скоростью производится равномерная подача продукции из бункера на технологическую линию.

Квадратная форма бункеров позволяет выгружать в него продукт с любой из трех сторон. Это помогает удобно встраивать бункер в любые технологические линии.

Технические характеристики

Модель	БМ-400	БМ-600
Производительность, т/ч до	14*	14*
Вместимость, м³	1,0/1,6	1,8/2,4
Длина элеватора, мм	2500	3000
Ширина ленты, мм	600	600
Габариты (д/в/ш), мм	2900x2000x1850	4500x2400x2300
Высота выгрузки, мм	1400	1900
Масса, кг	410	600



Преимущества

✓ Предусмотрена возможность установки верхних дополнительных бортов, что значительно увеличивает вместимость бункера.

✓ Вдоль всей длины донного выгрузного транспортера установлены полиамидные ограничители, фиксирующие ленту от сползания и закрывающие примыкание к металлу для предотвращения попадания грязи.

✓ Приводной вал конвейера сварен аргонно-дуговой сваркой и обрезинен, что значительно повышает его прочность и сцепление с лентой.

✓ Внутреннее покрытие бункера выполнено из специального демпферного материала.

✓ Частотный преобразователь обеспечивает плавный пуск и регулирует скорость ленты.

✓ Регулируемые чистики постоянно очищают внутреннюю поверхность вращающейся ленты.

ПРИЕМНО-ПОДАЮЩИЕ БУНКЕРЫ

ПБ-40

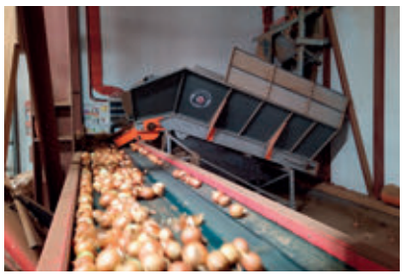
БК-12

БК-26

Предназначены для приема, кратковременного накопления и равномерной подачи на линию переработки продукта из контейнеров, мешков или подающих транспортеров. При дополнительном оснащении ворохоотделителем, продукт очищается от некондиции, камней, земли и мусора.

Технические характеристики

Модель	ПБ-40	БК-12	БК-26
Условная пр-ть до, т/ч	45*	15*	25
Вместимость, м^3	10,0	2,0	5,4
Габариты, м	4,8x3,26x2,96	3,13x1,86x2,54	4,35x3,0x2,37
Ширина приемной части, мм	2950	1700	2800
Ширина ленты, мм	1400	800	1000
Скорость ленты	2,5-5,0	2,5-5,0	3,6-7,2
Суммарная мощность, кВт	2,2	0,75	1,5
Напряжение, В	380	380	380
Масса, кг	2500	670	1250



Преимущества

✓ Повышенный объем бункера БК-26 5,4 куба позволяет выгружать в него весь объем кузова небольших самосвальных и других транспортных средств, а также сразу несколько контейнеров или биг-бэгов.

✓ Сочетание достаточно большого объема принимаемого продукта и возможности его очистки на ворохоотделительном модуле позволяет БК-26 вполне успешно выполнять основную часть функций малого приемно-сортировочного бункера ПСБ-30Эл.

✓ Конструкция рамы предусматривает возможность изменения угла наклона донного транспортёра и высоты выгрузки продукта, что позволяет встраивать бункер в любую существующую линию.

✓ Установлен преобразователь частоты для плавного пуска и регулировки скорости.

✓ Автомобильные колеса R15 обеспечивают комфортное и быстрое передвижение бункера по неровному грунту или покрытию на значительные расстояния.

✓ На донном транспортере применяется многослойная резинотканевая лента с усиленными загрузочными лопатками.

✓ Предусмотрены специальные пластины постоянно очищающие внутреннюю часть вращающейся ленты.

✓ Полиамидные ограничители удерживают ленту от сползания и препятствуют проникновению грязи во внутренний механизм донного конвейера.

✓ Внутренняя поверхность бункера обклеена мягкой резиной для бережного приема и перемещения продукта.

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

НАКЛОННЫЕ ЗАГРУЗОЧНЫЕ КОНВЕЙЕРЫ

НК-65 *Применяются для загрузки в транспортные средства или контейнеры, а также в различных технологических линиях.* **НК-70**

Модель НК-65 с прямой загрузочной стрелой и нижним расположением мотор-редуктора

В модели НК-70 загрузочная стрела имеет верхний горизонтальный изгиб и верхнее расположение мотор-редуктора

Преимущества

- ✓ Гидравлическая станция, в сочетании со специальным механизмом подъема транспортерной рамы с одним цилиндром типа «лягушка» исключает возможность её торсионных изгибов и перекосов.
- ✓ Отдельная поворотная платформа на 60 градусов позволяет изменить точку выгрузки без изменения положения основной рамы.
- ✓ Многослойная резинотканевая шевронная лента с высотой шеврона 17 мм.
- ✓ Чистики установлены не только на внутреннюю сторону ленты, но и на поддерживающие ролики, очищая их от грязи.
- ✓ Пластинчатые приводные валы повышенной прочности сварены при помощи аргонно-дуговой сварки.
- ✓ Для плавного пуска и регулировки скорости установлен преобразователь частоты.
- ✓ Объемная обрезиненная приемная горловина.

НАКЛОННЫЕ ЗАГРУЗОЧНЫЕ КОНВЕЙЕРЫ

НК-40

Мобильный загрузочный транспортер НК-40 преимущественно используется для высокопроизводительной загрузки овощей в автоматический наполнитель контейнеров и другое оборудование.

Стоит значительно дешевле обычных наклонных конвейеров

Технические характеристики			
Модель	НК-70	НК-65	НК-40
Производительность (т/ч), до	40*	40*	40*
Высота загрузки, мм	1140	1070	1070
Высота выгрузки, мм (мин-макс)	1420 - 3800	1420 - 3800	1420 - 2700
Длина, мм	7000	6620	4000
Ширина, мм	2120	2120	2120
Высота, мм	1420	1420	1420
Ширина ленты, мм	650	650	650
Тип ленты	Шеврон	Шеврон	Шеврон
Длина ленты, мм	14250	13100	13100
Масса, кг	800	725	675

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

НАКОПИТЕЛЬНЫЕ БУНКЕРЫ

НБ-15

НБ-10

Применяются для предварительного накопления продукта и последующей подачи на технологическую линию. Их задача обеспечить равномерную и бесперебойную работу всей линии и бережно сохранить продукт в процессе временного хранения и перегрузки.

НБ-5

Преимущества

✓ Возможность спарки нескольких бункеров, объединенных верхним реверсивным транспортером.

✓ Мощный вентилятор с донным воздуховодом подсушивает хранящийся в бункере продукт и предотвращает появление вредоносных бактерий, что позволяет несколько дней хранить овощи непосредственно в бункере.

✓ Загрузочный транспортер с верхним горизонтальным сегментом и обрезиненным приводным валом оборудован укрывным тентом для предотвращения скатывания продукта.

✓ Конструкция приемной горловины гасителя падения предусматривает загрузку продукта с любой из четырех сторон бункера.

✓ Донный реверсивный выгрузной транспортер с обрезиненным приводным валом может подавать продукт в обе стороны, давая возможность гибко перестраивать линию, без перемещения самого бункера.

✓ Рассекатель с демпферным покрытием защищает ленту донного транспортера от «задавливания» весом продукта.

✓ Регулируемые чистики постоянно очищают ленту в процессе ее вращения.

✓ Смотровые окна обеспечивают контроль процесса заполнения бункера продуктом.

✓ Преобразователь частоты регулирует скорость движения ленты транспортера.

✓ Усиленная цельносварная рама бункера, с дополнительными ребрами жесткости.

✓ Возможность установки двух донных транспортеров вместо одного для одновременной подачи продукта в обе стороны.

НБ-50 НБ-100 НБ-20 НБ-40

Технические характеристики					
Модель	НБ-5	НБ-10	НБ-15	НБ-20	НБ-40
Вместимость, м^3 до	5	11,6	15,4	20,8	40,0
Длина, мм	4220	4220	4220	5260	6000
Ширина, мм	2150	2150	2640	2640	2650
Высота загрузки, мм	1500	3400 - 4200	3540 - 4200	3540 - 4200	5000 - 5600
Высота выгрузки, мм (мин-макс)	550 - 1350	550 - 1350	600 - 1260	600 - 1260	600 - 1260
Ширина отводящего конвейера, мм	600	600	600	600	600
Длина отводящего конвейера, мм	4200	4200	4200	5200	5600
Масса, кг	1380	1600	1880	2410	3800

КЛИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

ДВУХСЕКЦИОННЫЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ И

ТТ-17-80 эл/г

ТТ-14-80 эл/г

17 метровый телескопический транспортер с электрическим приводом

14 метровые телескопические транспортеры с электрическим и гидравлическим приводами

Преимущества

✓ По желанию заказчика мы производим транспортеры как с электрическим, так и с гидравлическим приводом.

✓ Автоматическая гидростанция СОБСТВЕННОГО производства. Мы не экономим на её комплектации.

✓ Мощные передние колеса на пневмоходу облегчают перемещение тяжелой машины по неровному полу или грунту.

✓ Гидравлический привод позволяет применять более широкий диапазон скорости движения ленты, что повышает производительность линии.

✓ При электрическом приводе каждая секция телескопического транспортера может работать автономно.

✓ Предусмотрен фаркоп для последовательного соединения нескольких телескопических транспортеров в единую линию, а также для соединения с телескопическими буртоукладчиками.

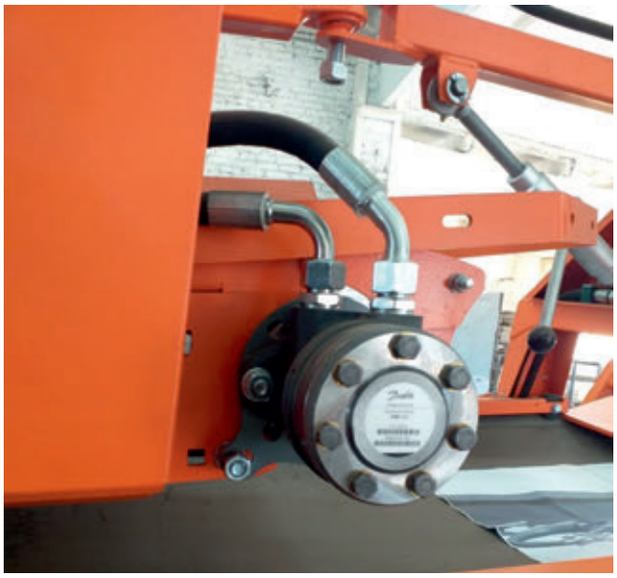
✓ Жесткая конструкция рамы и острый внутренний угол борта обеспечивают плотное прилегание ленты к стенкам транспортера и не позволяет грязи и песку попадать во внутренний механизм транспортера.

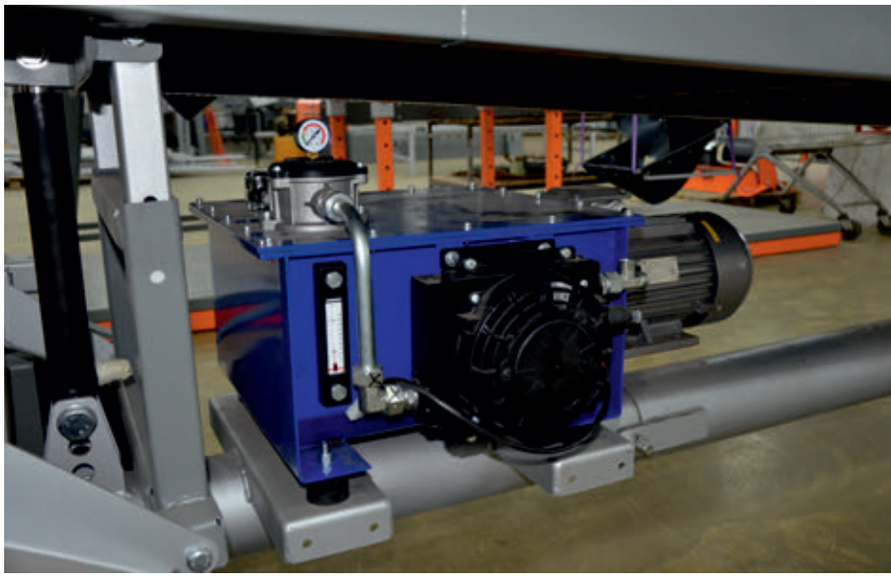
✓ Могут применяться в качестве длинного ленточного инспекционного стола.

✓ Обрезиненные и объемные загрузочная и выгрузная горловины.

ОДНОСЕКЦИОННЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ

Т6-80 эл/г Т7-80 эл/г Т9-80 эл/г Т12-80 эл/г

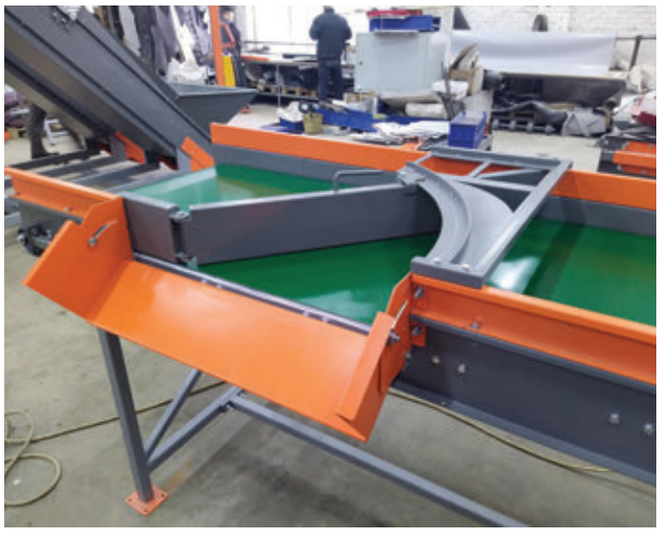




12 метровый односекционный транспортер с гидравлическим приводом

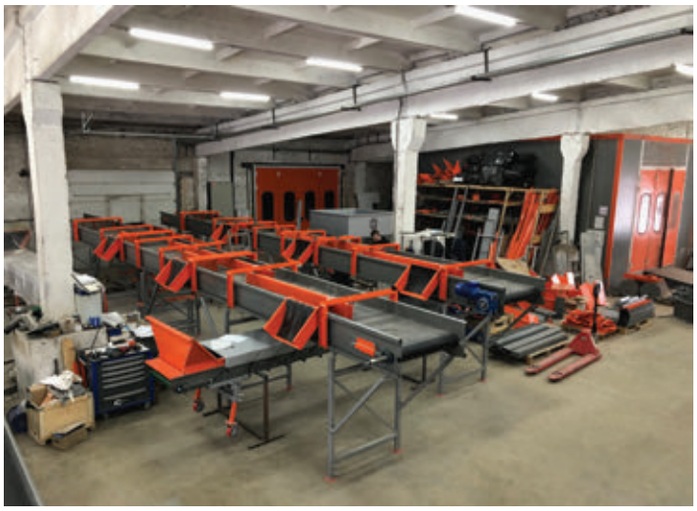
Технические характеристики								
Модель	ТТ17-80г	ТТ17-80эл	ТТ14-80г	ТТ14-80эл	Т6-80эл/г	Т7-80эл/г	Т9-80эл/г	Т12-80эл/г
Производительность (т/ч), до	80*	60*	80*	60*	60*/80*	60*/80*	60*/80*	60*/80*
Высота загрузки, мм (мин-макс)	850 - 1450	850 - 1450	850 - 1450	850 - 1450	750-1250	750-1250	750-1250	750-1250
Высота выгрузки, мм (мин-макс)	1050 - 1450	1050 - 1450	1050 - 1450	1050 - 1450	550-1100	550-1100	550-1100	550-1100
Длина, мм (мин-макс)	10600 - 17000	10600 - 17000	9080 - 14000	9080 - 14000	5850	6850	8850	11850
Ширина, мм	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
Ширина ленты, мм	800	800	800	800	800	800	800	800
Мощность, кВт	5,5	3	5,5	3	1,5	1,5	1,5	1,5/2,5
Героторный гидромотор	2	-	2	-	-/1	-/1	-/1	-/1
Масса, кг	3000	3000	2700	2700	750	830	900	1100

ПВТ-3 ПРИСТАВНЫЕ ОТДЕЛИТЕЛИ БЭБИ-КАРТОФЕЛЯ ПРУТКОВЫЕ ВСТРЯХИВАЮЩИЕ ТРАНСПОРТЕРЫ



ТЗК-С СЕКЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЗАГРУЗОЧНЫЕ КОНВЕЙЕРЫ

Приемно-подающий траспортер накопитель



Преимущества

✓ Все транспортеры разработаны по секциям, что позволяет изготавливать их любой длины, кратно размерам секций по 0,2-0,6 метра.

✓ Разрабатываем и успешно применяем сложные механизмы регулирования потоков и подмеса продукта.

✓ На все транспортеры и конвейеры по желанию заказчика или по необходимости устанавливаются полиамидные ограничители, прижимающие края ленты, удерживающие ее от сползания и предотвращающие попадание грязи во внутренний механизм.

✓ Применяются дополнительные накладные фальшборта для увеличения объема перемещаемого продукта.

✓ В наклонных загрузочных конвейерах применяется верхний укрывной тент для предотвращения скатывания продукта в процессе загрузки.

✓ Обрезиненные приводные валы сварены аргонно-дуговой сваркой.

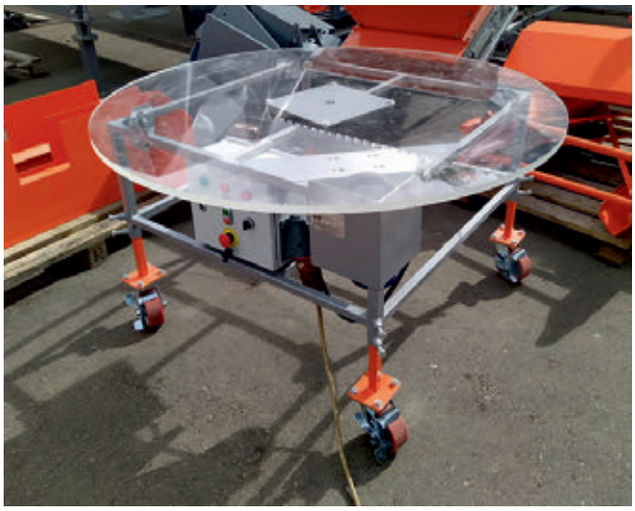
✓ Частотный преобразователь обеспечивает плавный пуск и регулировку скорости движения ленты.

✓ Загрузочная и выгрузная горловина обклеены демпферным материалом.

✓ Мы используем многослойные резинотканевые и ПВХ ленты лучших европейских производителей.

СЕКЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОНВЕЙЕРЫ ТК

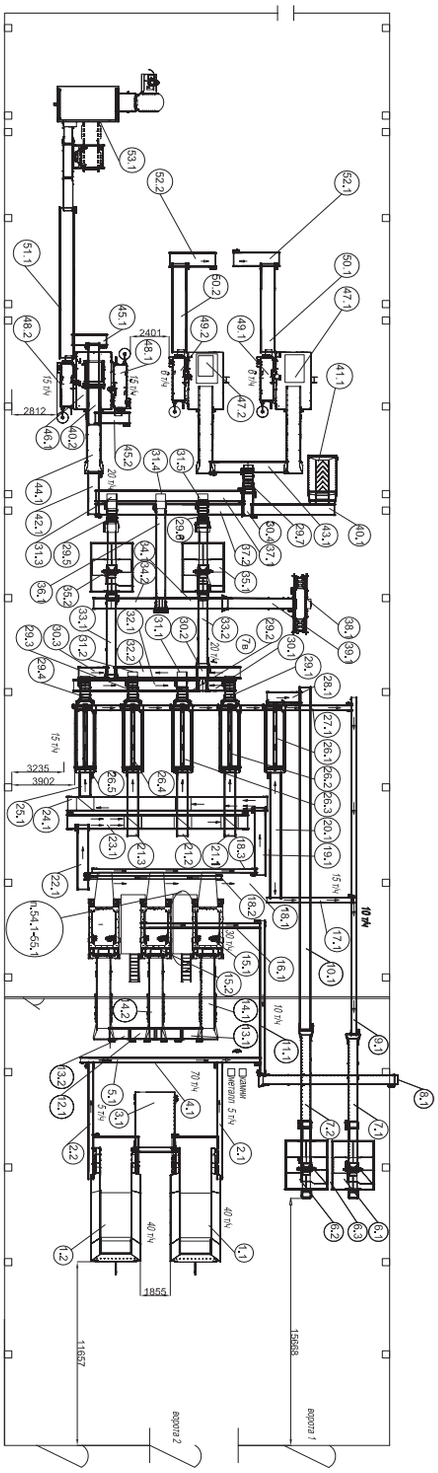
ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ СП-140



Технические характеристики					
Модель	ЗТ-С	ТЗК-ОТ	ТЗК-С	ТК	СП-140
Производительность, т/ч, до	Под заказ*	5*	Под заказ*	Под заказ*	20
Высота загрузки, мм	Под заказ	250 - 450	Под заказ	Под заказ	850-900
Высота выгрузки, мм	Под заказ	1050 - 1450	Под заказ	Под заказ	850-900
Длина секции, мм	200-600	2150	200-600	200-600	1400
Ширина ленты, мм	400-1000	250	600-800-1000	300-1000	1400
Мощность, кВт	Под заказ	0,55	Под заказ	Под заказ	0,55
Масса, кг	Под заказ	150	Под заказ	Под заказ	150

ИНЖИНИРИНГ

ПРИМЕР ПРОЕКТА ОВОЩНОЙ ЛОГИСТИКИ РЕАЛИЗОВАННОГО СПЕЦИАЛИСТАМИ КЛИНМАШ В ТУЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ



№	Наименование	Кол-во
1	Универсальный заполнитель УЗ-2	8
1а	Опция: загрузочный транспортер для УЗ-2	8
2	Роликовый инспекционный стол РИ-4,5Т	5
2а1	Транспортер для отвода отходов ТЗК-17,0-300	1
2а2	Транспортер для отвода отходов ТЗК-5,3-300	1
2а3	Транспортер для отвода отходов ТЗК-21,3-300	1
2б	Транспортер для отвода фракции 30-45 ТЗК-2,5-600	1
2б1	Транспортер для отвода фракции 30-45 ТК-22,0-600	1
3	Технологический конвейер ТК-5,3-600	2
4	Технологический конвейер ТК-3,3-800 (с реверсом)	1
5	Технологический загрузочный конвейер ТЗК-4.0-2000	1
6	Сдвоенный технологический конвейер ТК-1,9-800 мм ширина (с реверсом и заслонкой)	2
6а	Сдвоенный технологический конвейер ТК-1,5-800 мм ширина (с реверсом и заслонкой)	4
6б	Технологический загрузочный конвейер ТЗК-1,8-800 мм ширина	3
6в	Сдвоенный технологический конвейер ТК-2,7-800 мм ширина (с реверсом)	2
6г	Технологический конвейер ТК-1,5-800 мм ширина	1
6д	Технологический конвейер ТК-0,95-800 мм ширина	1
7	Сдвоенный технологический конвейер ТК-2,9-800 мм ширина (с задвижкой с приводом)	1
7а	Сдвоенный технологический конвейер ТК-2,9-800 мм ширина (с реверсом и задвижкой с приводом)	1
7б	Сдвоенный технологический конвейер ТК-2,9-800 мм ширина (с реверсом и задвижкой с приводом)	1
7в	Сдвоенный технологический конвейер ТК-2,9-800 мм ширина (с задвижкой с приводом)	1
8	Технологический загрузочный конвейер ТЗК-7,5-800 (с гуськом)	3
9	Накопительный бункер НБ-15	2
9а	Рама под накопительные бункера НБ-15	1
10	Технологический загрузочный конвейер ТЗК-10,6-800	2
11	Технологический конвейер ТК-2,3-800 (с реверсом)	1
12	Рамочный калибровщик РСК-4	2
12а	Технологический конвейер ТК-7,3-300	1
12а1	Технологический конвейер ТК-5,3-800 (с реверсом)	1
12б	Технологический конвейер ТК-11,5-300	1
12в	Технологический конвейер ТК-5,3-300	2
12г	Технологический конвейер ТК-2,2-300	1
14	Накопительный бункер НБ-20 (с сдвоенным транспортером, реверсом и заслонкой с приводом)	2
15	Технологический конвейер ТК-2,9-600	3
16	Технологический конвейер ТК-9,5-600	1
17	Технологический конвейер ТК-2,9-600	1
18	Технологический загрузочный конвейер ТЗК-7,75-600	2
19	Технологический конвейер ТК-3,6-1500 (с заслонками, задвижками с приводами и желобом с 2,6 до 1,5м)	1
20	Сдвоенный технологический конвейер ТК -5,7-800 (с реверсом)	1
23	Многоголовочная весовая станция Manter	1
23а	Технологический конвейер ТК-5,7-300	1
23б	Технологический конвейер ТК-0,9-300	1
24	Машина упаковки в сетку УМ-25	2
25	Зашивка 2.5 кг существующая	2
26	Технологический конвейер ТК-2,7-800 (с реверсом)	1
29	Приемно-сортировочный бункер	2
30	Паллетайзер	1
33	Технологический загрузочный конвейер ТЗК-8,5-800 (с гуськом)	1
36	Технологический конвейер ТК-1,1-800 (с реверсом)	1
37	Технологический конвейер ТК-5,5-600	1
38	Существующая весовая станция с загрузочным транспортером	2
40	Приемно сортировочный бункер ПСБ-60 Гибрид	1
41	Технологический загрузочный конвейер ТЗК- 2,5-800	2
43	Оптический калибровщик «TOMRA»	1
43а	Транспортер для отвода отходов ТК-12,3-300	1
43б	Транспортер для отвода отходов ТК-7,5-300	2
43в	Транспортер для отвода отходов ТК-13,1-300	1
43г	Транспортер для отвода отходов ТЗК-10,5-600	1
50	Монтажные и пуско-наладочные работы	1
70	СЕ-защита боковых частей рамочного калибровщика	1
71	Площадка для обслуживания рамочного калибровщика	1
72	Набор выпускных пластин за калибровочной машиной + разделительный короб для направления продукта на распределительные транспортеры	1
73	Машинная опорная рама рамочного калибровщика	1

** - Максимальная производительность, указанная в технических характеристиках возможна только при соблюдении всех технических рекомендаций производителя, высокой квалификации персонала и отсутствии внешних отрицательных факторов.*

*** - Некоторые указанные в каталоге характеристики и особенности моделей техники могут меняться согласно технической политики завода производителя.*

КЛИНМАШ

КЛИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

Простите, Немцы и Голландцы,
Проходит время нас учить.
В России есть ресурсы, люди
Что б все самим производить!

8 800 444 34 87
8 926 844 14 78

Россия, Московская обл.,
г. Клин, ул. Трудовая, 20

info@klinmash.com
www.klinmash.com